

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>v</b>
<b>UCAPAN TERIMA KASIH</b>	<b>vi</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	<b>xv</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xvii</b>
<b>ABSTRACT</b>	<b>xviii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	5
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Manfaat Penelitian	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>7</b>
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>11</b>
3.1. <i>3D Printing</i>	11
3.2. <i>3D Printing-Building</i>	12
3.3. <i>Design of Experiment</i>	14
3.4. <i>Response Surface Method (RSM)</i>	16
3.5. <i>ANOVA (Analysis of Variance)</i>	18
3.6. Uji Normalitas	20
3.7. Uji Kuat Tekan	21

<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>	<b>23</b>
4.1. Objek Penelitian	23
4.2. Alat Penelitian	24
4.3. Bahan Penelitian	26
4.4. Tahapan Penelitian	29
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	<b>42</b>
5.1. Analisis Model Orde Pertama	42
5.2. Analisis <i>Main Effect</i> Eksperimen Orde Pertama	46
5.3. Optimasi Parameter Eksperimen Orde Satu	48
5.4. Analisis Model Orde Kedua	50
5.5. Analisis <i>Main Effect</i> Eksperimen Orde Kedua	55
5.6. Optimasi Parameter Eksperimen Orde Kedua	58
5.7. Validasi Hasil Eksperimen	60
5.8. Analisis Parameter Signifikan	61
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>	<b>64</b>
6.1. Kesimpulan	64
6.2. Saran	64
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>66</b>
<b>LAMPIRAN</b>	<b>70</b>
Lampiran 1. Spesimen Orde Satu	70
Lampiran 2. Spesimen Orde Dua	76