

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvii
ABSTRAK	xviii
<i>ABSTRACT</i>	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.5. Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
BAB III LANDASAN TEORI	11
3.1. Batik	11
3.2. <i>Computerized Numerical Control (CNC)</i>	18
3.3. <i>CorelDraw</i>	21
3.4. <i>Inkscape</i>	21
3.5. Mach3	22
3.6. <i>Benchmarking</i>	22
3.7. Kuesioner	23

3.8.	<i>Expert Judgement</i>	24
3.9.	<i>Design of Experiment</i>	25
3.10.	Metode <i>Taguchi</i>	26
3.11.	Respon Eksperimen	27
3.12.	Uji Statistik	29
3.13.	<i>Grey Relational Analysis</i>	30
3.14.	Uji Validasi <i>Output</i>	32
BAB IV METODE PENELITIAN		34
4.1.	Objek Penelitian	34
4.2.	Data Penelitian	34
4.3.	Alat dan Bahan Penelitian	35
4.4.	Langkah Penelitian	36
4.5.	Analisis Data	53
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		54
5.1.	Hasil Pengukuran Respon Penelitian	54
5.2.	Analisis <i>Taguchi</i> Respon Penelitian	58
5.3.	<i>Grey Relational Analysis</i> untuk Keseluruhan Respon Penelitian	66
5.4.	<i>Analysis of Variance</i> untuk Respon Penelitian	69
5.5.	Analisis Pemilihan Level Optimal Respon Penelitian	72
5.6.	Uji Validasi <i>Output</i>	74
5.7.	Analisis Perbandingan Pembatikan Manual dan Mesin CNC Batik	75
BAB VI PENUTUP		83
6.1.	Kesimpulan	83
6.2.	Saran	84
DAFTAR PUSTAKA		85
LAMPIRAN		89