

PENGUKURAN JUMLAH TENAGA KERJA OPTIMAL PADA PROSES PENGEPAKAN PRODUK “KRIP-KRIP TORTILLA” DENGAN METODE STUDI WAKTU DI PT DUA KELINCI, PATI, JAWA TENGAH

Oleh:

Sherly Novia Yuana Putri

18/431598/SV/15569

Abstrak

PT Dua Kelinci merupakan salah satu perusahaan padat karya yang sebagian besar tenaga kerja dialokasikan pada proses pengepakan. Proses pengepakan produk “Krip-Krip Tortilla” dilakukan secara manual dengan membutuhkan banyak tenaga manusia. Penggunaan tenaga kerja yang optimal termasuk dalam salah satu faktor yang mempengaruhi peningkatan produktivitas. Hal ini karena pengelolaan tenaga kerja yang baik akan tercipta efektivitas dan efisiensi pada perusahaan tersebut sehingga produktivitas yang tinggi dapat dicapai. Oleh karena itu, diperlukan penentuan jumlah tenaga kerja secara teoritis sehingga diperoleh jumlah tenaga kerja yang optimal.

Penelitian bertujuan untuk mengetahui waktu baku serta mengetahui jumlah tenaga kerja teoritis pada setiap elemen kerja proses pengepakan produk “Krip-Krip Tortilla” di masing-masing sif. Penelitian menggunakan data studi waktu yang diukur secara langsung menggunakan metode *stopwatch time study* dengan pengamatan sebanyak 30 pengulangan. Penentuan faktor kelonggaran untuk menghitung waktu baku menggunakan metode *Westinghouse*. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa kebutuhan tenaga kerja teoritis proses pengepakan sif A adalah 11 pekerja *full time*, sif B 10 pekerja yang terdiri dari 9 pekerja *full time* dan 1 pekerja *part time*, dan sif C 10 pekerja yang terdiri dari 9 pekerja *full time* dan 1 pekerja *part time*. Jumlah tenaga aktual kerja sif A adalah 11 pekerja, sif B 10 pekerja, dan sif C 11 pekerja. Oleh karena itu, diperlukan peninjauan dan pengelolaan lebih lanjut mengenai distribusi pembagian tenaga kerja.

Kata kunci: produktivitas, studi waktu, tenaga kerja, waktu baku

**MEASUREMENT OF OPTIMUM LABOR ON THE PACKAGING PROCESS OF
“KRIP-KRIP TORTILLA” PRODUCT USING TIME STUDY METHOD IN PT
DUA KELINCI, PATI, CENTRAL JAVA**

By:

Sherly Novia Yuana Putri

18/431598/SV/15569

Abstract

PT Dua Kelinci is one of the labor-intensive companies where most of the labor is allocated to the packaging process. The packing of “Krip-Krip Tortilla” product is done manually and requires a lot of human labor. Labor optimization is one of the factors that affect productivity improvement. This is because good labor management will create effectiveness and efficiency in the company so that high productivity can be achieved. Therefore, it is necessary to determination the amount of theoretical labor so that it can be know the amount of optimal labor.

This study aims to determine the standard time and the amount of theoretical labor in each work element of the “Krip-Krip Tortilla” product packaging process in each shift. The study used time study data which was measured directly using the stopwatch time study method with 30 repetitions of observations. This study uses the Westinghouse method in determining the allowance factor to calculate the standard time. The results of this study indicate that the theoretical labor requirements for the packing process of shift A are 11 full-time workers, then shift B are 10 workers consisting of 9 full-time workers and 1 part-time worker, and shift C are 10 workers consisting of 9 full-time workers and 1 part-time worker. The amount of actual labor for shift A are 11 workers, shift B are 10 workers, and shift C are 11 workers. Therefore, further review and management are needed regarding about labor distribution.

Keywords: labor, productivity, standard time, time study