

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	ii
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>UCAPAN TERIMA KASIH</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xi
<b>DAFTAR TABEL</b>	xiii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xiv
<b>DAFTAR NOTASI &amp; SINGKATAN</b>	xvi
<b>ABSTRAK</b>	xviii
<b><i>ABSTRACT</i></b>	xix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Asumsi dan Batasan Masalah	5
1.5. Manfaat Penelitian	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	6
<b>BAB III DASAR TEORI</b>	10
3.1. 3D Printing (3DP)	10
3.2. 3D Printing Building (3DPB)	11
3.3. Stereolithography File (.STL)	14

3.4. Repetier Host 2.1.6	14
3.5. <i>Design of Experiment</i> (DOE)	15
3.6. Metode <i>Taguchi</i>	17
3.7. Kuat Tekan	19
3.8. Uji Normalitas	19
3.9. Uji ANOVA ( <i>Analysis of Variance</i> )	21
<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>	24
4.1. Objek Penelitian	24
4.2. Alat yang Digunakan	25
4.3. Bahan Penelitian	30
4.4. Tahapan Penelitian	33
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	48
5.1. Data Hasil Penelitian	48
5.2. Analisis <i>Taguchi</i> untuk Respon Kuat Tekan	51
5.3. <i>Analysis of Variance</i> (ANOVA) untuk Respon Kuat Tekan	55
5.4. Analisis Pemilihan Level Optimal untuk Respon Kuat Tekan	57
5.5. Uji Validasi <i>Output</i>	57
5.6. Analisis Hubungan <i>Layer Height</i> Spesimen Mesin 3DPBC dengan Spesimen Cetak Konvensional	59
<b>BAB VI PENUTUP</b>	62
6.1. Kesimpulan	62
6.2. Saran	62
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	64
<b>LAMPIRAN</b>	67