



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN MESIN LASER CUTTING TERHADAP KEKASARAN
PERMUKAAN DAN KEAKURATAN
GEOMETRI STAINLESS STEEL 304

HANNY WIDYA NINGRUM, Dr. Benidiktus Tulung Prayoga, S.T, M.T

Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

LAPORAN TUGAS AKHIR
PENGARUH PARAMETER PEMOTONGAN MESIN
LASER CUTTING TERHADAP KEKASARAN
PERMUKAAN DAN KEAKURATAN GEOMETRI
STAINLESS STEEL 304



Disusun oleh:

HANNY WIDYA NINGRUM

18/426212/SV/15354

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN
SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2021