

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmadi, N., & Hidayah, N. Y. (2017). Analisis pemeliharaan mesin blowmould dengan metode RCM di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*. 16(2). 167-176.
- Ama, S. V. O. (2020). Analisa Kerusakan Komponen Undercarriage Excavator Pc-200 Hyundai Robex dengan Metode FMEA. Yogyakarta: Universitas Sanata Dharma.
- Arabian-Hoseynabadi, H., Oraee, H., & Tavner, P. J. (2010). Failure Modes and Effects Analysis (FMEA) for wind turbines. *International Journal of Electrical Power and Energy Systems*. 32(7). 817–824.
- Ardian, A. (2017). *Perawatan dan Perbaikan Mesin*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- Artana, K. B., & Ishida, K. (2002). Optimum Replacement and Maintenance Scheduling Process for Marine Machinery in Wear-Out Phase : A case Study on Main Engine Cooling Pumps. *Journal of the Kansai Society of Naval Architects*. 238. 173–184.
- Cicek, K., Turan, H. H., Topcu, Y. I., & Searsan, M. N. (2010). Risk-based Preventive Maintenance Planning using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) for marine engine systems. *2nd International Conference on Engineering System Management and Applications. ICESMA*.
- Darmawan, A., Rapi, A., & Ali, S. (2017). Analisis Perawatan Untuk Mendeteksi Risiko Kegagalan Komponen Pada Excavator 390D. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. 15(2). 109.
- Hantaro, S. & Sukardi, T. (1990). *Teknologi Pemeliharaan Mesin Perkakas*. Yogyakarta: Penerbit Liberty.
- Hasbullah, H., Kholil, M., & Santoso, D. A. (2017). Analisis Kegagalan Proses Insulasi Pada Produksi Automotive Wires (AW) Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis(FMEA) Pada PT Jlc. *Sinergi*. 21(3). 193.

- Hidayah, N. Y., & Ahmadi, N. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*. 16(2). 167.
- Imanuell, R., & Lutfi, M. (2019). Analisa Perawatan Berbasis Keandalan Pada Sistem Bahan Bakar Mesin Utama KMP. Bontoharu. *JST (Jurnal Sains Terapan)*. 5(1).
- J. Moubray. *Reliability Centered Maintenance II*, Second Edition. New York: Industria Press Inc.2000.
- Liu, Y., Kong, Z., & Zhang, Q. (2018). Failure Modes and Effects Analysis (FMEA) for the Security of the Supply Chain System of the Gas Station in China. *Ecotoxicology and Environmental Safety*. 164(5). 325–330.
- Maulana, I., Ibrahim, A., & Darmein, D. (2017). Analisa Kerusakan Komponen Undercarriage Excavator Hitachi Ex200 Pada Pt. Takabeya Perkasa Group Dengan Metode Fmea. *Jurnal Mesin Sains Terapan*. 1(1). 32-37.
- Musksin, S. (2014). Kajian Pemakaian Bahan Bakar Pada Motor Diese Generator MAK di PLTDGunung Patti Semarang Jawa Tengah. *Jurnal. Teknologi*. 11(2). 2030-2038.
- Priharanto, Y. E., Latif, M. Z., & Saputra, R. S. H. (2017). Penilaian Risiko pada Mesin Pendingin di Kapal Penangkap Ikan Dengan Pendekatan FMEA. *Jurnal Airaha*. 6(1). 24–32.
- Ruslan, W., & Lazuardy, I. (2018, December). ANALISIS KINERJA DAN PERFORMANSI MESIN EXCAVATOR PC200-8 KOMATSU. In *Prosiding Seminar Rekayasa Teknologi (SemResTek)*. 93-100.
- Sukardi, T. (2014). Penerapan Preventive Maintenance Berbasis Mahasiswa pada Proses Pembelajaran Praktik Pemesinan. Yogyakarta: FT – Universitas Negeri Yogyakarta.

- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2017). Pendekatan Fuzzy FMEA dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. 6(1). 29.
- Supriyanti, E., Kristin, E., & Djasri, H. (2011). *Redesign Pelayanan Farmasi dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis*. Yogyakarta: Universitas Gadjah Mada.
- Yaqin, R. I., dkk. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. 9(3). 189-200.