

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	12
1.3 Pertanyaan Penelitian	13
1.4 Tujuan Penelitian	13
1.5 Manfaat Penelitian	14
1.6 Penelitian Terdahulu	14
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	19
2.1 Konsep <i>Stakeholders</i>	19
2.2.1 Analisis Stakeholders	21
2.1.1 Identifikasi Stakeholders	25
2.1.2 Klasifikasi Stakeholders	27
2.1.3 Hubungan Antar-Stakeholders	32
2.2 Penanggulangan Bencana	37
2.2.1 Rehabilitasi	43
2.2.2 Rekonstruksi	47
2.3 Definisi Konseptual	50
2.4 Kerangka Pemikiran	52

BAB III METODE PENELITIAN	54
3.1 Desain Penelitian	54
3.2 Lokasi Penelitian	54
3.3 Jenis dan Sumber Data	55
3.4 Teknik Pengumpulan Data	56
3.5 Teknik Analisis Data	57
3.6 Definisi Operasional	61
3.7 Alur Penelitian	64
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	66
4.1 Gambaran Umum Hasil Penelitian	66
4.1.1 Profil Kabupaten Lampung Selatan	66
4.1.2 Bencana Tsunami Selat Sunda 2018	69
4.1.3 Penyelenggaraan Rehabilitasi dan Rekonstruksi Pascabencana	74
4.2 Analisis Stakeholders	82
4.2.1 Identifikasi Stakeholders	82
4.2.2 Klasifikasi Stakeholders	85
4.2.3 Hubungan Antar-Stakeholders	91
BAB V PENUTUP	94
5.1 Kesimpulan	94
5.2 Saran	96
DAFTAR PUSTAKA	97