

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN SAMPUL	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
PRAKATA	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
INTISARI	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	4
2.1 Tinjauan Pustaka	4
2.2 Kandungan Process Gas	5
2.3 Diagram Alir Proses Gas Lift Compressor	7
2.3.1 Proses Pengeringan (Dehydration Process)	8
2.3.2 Proses Pemisahan Fluida (Separation Process).....	9

2.4	Gas Conditioning Unit	11
2.4.1	Seal Gas Strainer.....	11
2.4.2	Seal Gas Filter.....	12
2.4.3	Seal Gas Booster	14
2.4.4	Seal Gas Heater	14
2.4.5	Nitrogen Filter.....	15
2.5	Prinsip Kerja Dry Gas Seal	16
2.6	Metode Analisa Kerusakan Dry Gas Seal	18
BAB III METODE PENELITIAN		23
3.1	Desain Penelitian.....	23
3.2	Tempat dan Waktu Penelitian	23
3.3	Variabel Penelitian	23
3.4	Prosedur Penelitian.....	24
3.4.1	Potensi dan Masalah	24
3.4.2	Pengumpulan Informasi	24
3.4.3	Pengembangan Model.....	25
3.5	Teknik Analisa Data.....	26
3.6	Hipotesis Penelitian.....	26
3.7	Diagram Alir Penelitian	26
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		29
4.1	Mengolah Data Lapangan	29
4.2	Membentuk Tim Investigasi.....	31
4.3	Analisa Data Temuan	31
4.4	Pembuatan FMEA form	39
4.5	Perhitungan Biaya Kerusakan	41

4.6	Pengembangan Seal Gas Conditioning Unit	41
4.6.1	Pengembangan Seal Gas Strainer	42
4.6.2	Pengembangan Seal Gas Filter	45
4.6.3	Pengembangan Seal Gas Heater	47
4.6.4	Pengembangan Model Seal Gas Booster	48
4.7	Analisa Biaya Pengembangan Desain Seal Gas Conditioning Unit	52
4.8	Validasi Hasil Pengembangan Seal Gas Conditioning Unit	53
4.8.1	Pengembangan Tahap Pertama	53
4.8.2	Pengembangan Tahap Kedua.....	54
BAB V	KESIMPULAN dan SARAN	59
5.1	Kesimpulan.....	59
5.2	Saran.....	59
DAFTAR PUSTAKA	60