PENGARUH ROLLING LINE MATERIAL STAINLESS STEEL 304 PADA PUNCH FORCE DAN SHEARED EDGE DALAM PROSES PUNCH
ACHMAD FAJAR WIBAWA, Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

SKRIPSI

PENGARUH *ROLLING LINE* MATERIAL *STAINLESS STEEL* 304 PADA *PUNCH FORCE* DAN *SHEARED EDGE* DALAM PROSES *PUNCH*

Nomor soal: TKM 164538 / II – 2020 / 2021 / MM / 01 / 03/ 14.09 / 2020

Disusun oleh:

Achmad Fajar Wibawa

17/410351/TK/45708

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2021