

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
PRA KATA.....	iv
DAFTAR ISI.....	1
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
DAFTAR SINGKATAN	x
BAB I PENDAHULUAN.....	13
A. Latar Belakang.....	13
B. Perumusan Masalah	16
C. Tujuan Penelitian.....	16
D. Keaslian Penelitian	16
E. Manfaat Penelitian.....	21
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	22
A. Definisi, Etiologi, dan Epidemiologi.....	22
1. Penyakit Hirschsprung	22
2. Lower Tract Urinary Symptoms (LUTS)	25
3. Faktor Prognosis	26
B. Kerangka Teori.....	29
C. Kerangka Konsep.....	30
D. Hipotesis.....	30
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	31
A. Desain Penelitian.....	31
B. Subjek dan Populasi Penelitian	31
1. Kriteria Inklusi	31
2. Kriteria eksklusi:	32
C. Pengambilan Sampel.....	32
D. Besar Sampel	34
E. Variabel Penelitian dan Definisi Operasional Variabel	34



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**GEJALA TRAKTUS URINARIUS BAWAH PASCA OPERASI TRANSANAL ENDORECTAL PULL
THROUGH DI RSUP DR. SARDJITO**

KRISHNA PATRIA A, dr. Gunadi, Ph.D, Sp.BA; dr. Indrawarman, Sp.U(K)

Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

F. Definisi Operasional Variabel.....	35
G. Analisis Data.....	36
H. Jadwal Penelitian.....	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	37
A. Hasil	37
1. Karakteristik subjek	39
2. Gejala LUTS pasca operasi.....	41
3. Hubungan Antara Karakteristik Subjek dengan aspek LUTS	50
B. Pembahasan	71
1. Karakteristik Subjek.....	71
2. Gejala LUTS pasca operasi.....	74
3. Hubungan Karakteristik Subjek dengan Aspek LUTS	81
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	83
A. Kesimpulan	83
B. Saran	83
DAFTAR PUSTAKA	84
LAMPIRAN.....	88

