

## INTISARI

Sistem pergudangan yang ada pada industri – industri di Indonesia masih menggunakan sistem konvensional dalam melakukan proses pengelolaan barang atau material yang disimpan dalam gudang. Perancangan sistem ini memberikan gambaran bahwa sistem pergudangan yang konvensional seperti sekarang ini dapat digantikan menggunakan sistem otomatis yang dapat meningkatkan keefektifan dalam pengelolaan barang atau material yang disimpan dalam gudang.

Perancangan sistem ini menggunakan *Stacker crane* sebagai alat yang dapat bergerak naik dan turun maupun maju dan mundur untuk meletakkan dan mengeluarkan barang atau material dari rak – rak yang ada di dalam gudang. Sistem ini juga dilengkapi dengan *Supervisory Control and Data Acquisition* (SCADA) yang dapat mempermudah dalam melakukan pengecekan maupun pengontrolan sistem. *Programmable Logic Controller* (PLC) pada sistem ini digunakan sebagai alat untuk melakukan proses otomatisasi.

**Kata Kunci :** Gudang, Otomasi, PLC, SCADA.

## ABSTRACT

*The warehousing system that exists in industries in Indonesia still uses conventional systems in the process of managing goods or materials stored in warehouses. The system design illustrates that conventional warehousing systems like today can store using an automatic system that can increase the effectiveness of managing goods or materials stored in the warehouse.*

*The design of this system uses a stacker crane as a tool that can move up and down as well as back and forth to put and remove goods or materials from the racks in the warehouse. This system is also equipped with Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA) which can make it easier to check and control the system. The Programmable Logic Controller (PLC) in this system is used as a tool to carry out the automation process.*

**Keywords :** Warehouse, Automation, PLC, SCADA.