

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR SINGKATAN.....	xiii
INTISARI	xiv
ABSTRACT	xv
I. PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang.....	1
2. Tujuan	2
3. Manfaat	2
II. TINJAUAN PUSTAKA	3
1. Proses Pembekuan	3
2. Tata Letak Fasilitas Produksi	3
2.1. <i>Layout</i> produk	5
2.2. <i>Layout</i> proses	6

2.3. <i>Layout</i> posisi tetap.....	7
3. Metode Perancangan Ulang Tata Letak.....	8
3.1. Metode pendekatan SLP (<i>Systematic Layout Planning</i>).....	8
3.2. <i>Unequal area facility layout problem</i> (UA-FLP).....	13
3.3. BLOCPLAN.....	17
3.4. CRAFT (<i>Computerized Relative Allocation of Facilities Technique</i>)	17
3.5. CORELAP (<i>Computerized Relationship Layout Planning</i>)	17
4. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	18
5. Peta dari-ke (<i>From to Chart</i>)	19
6. Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH)	19
III. METODE PENELITIAN	20
1. Pengumpulan Data Aktivitas dan <i>Layout</i> Awal	21
1.1. Data primer.....	21
1.2. Data sekunder.....	21
2. Analisis <i>layout</i> awal.....	21
3. Perancangan <i>layout</i> usulan dengan UA-FLP	22
4. Modifikasi <i>layout</i> berdasarkan pertimbangan praktis	22
5. Analisis <i>layout</i> usulan.....	22
6. Perhitungan OMH.....	23
7. Membandingkan <i>layout</i> awal dengan <i>layout</i> usulan.....	24
8. Pelaksanaan	25
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	26
1. Keadaan Umum PT Inti Luhur Fuja Abadi	26
1.1. Perkembangan perusahaan	26

1.2. Visi dan misi	26
1.3. Lokasi perusahaan	27
1.4. Struktur organisasi dan ketenagakerjaan.....	27
2. Proses Produksi di PT Inti Luhur Fuja Abadi.....	29
2.1. Bahan baku dan produk.....	29
2.2. Aliran proses	30
3. Tata Letak Awal di PT Inti Luhur Fuja Abadi	33
3.1. Tata letak awal	35
3.2. Analisis aliran bahan dan peta dari-ke tata letak awal	40
3.3. Analisis ARC	52
4. Perancangan Ulang Tata Letak.....	54
4.1. Input dan parameter <i>software</i> UA-FLP	55
4.2. Modifikasi <i>layout</i> berdasarkan pertimbangan praktis	60
5. Hasil dan Perbandingan <i>Layout</i> Usulan dengan <i>Layout</i> Awal	62
5.1. Perbandingan denah <i>layout</i>	65
5.2. Perbandingan aliran material.....	68
5.3. Perbandingan jarak antar departemen	70
5.4. Perbandingan OMH	73
5.5. Rekomendasi teknis	74
V. KESIMPULAN.....	76
1. Kesimpulan.....	76
2. Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN.....	79