



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN NOMOR persoalan	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 <i>3D Printing</i>	5
2.1.1 Prinsip Kerja.....	5
2.1.2 Tahapan Proses	6
2.2 <i>Software</i> Pada <i>3D Printing</i>	8
2.2.1 <i>Software CAD</i>	8
2.2.2 <i>Software Slicer</i>	9
2.3 <i>Polyethylene Terephthalate Glycol (PETG)</i>	12
2.4 Uji Tarik.....	13



BAB III METODELOGI PENELITIAN	16
3.1 Diagram Alir Penelitian	16
3.2 Persiapan Penelitian.....	17
3.2.1 Alat	17
3.2.2 Bahan	18
3.2.3 Tempat.....	18
3.3 Pembuatan Spesimen.....	18
3.3.1 Proses Desain.....	18
3.3.2 Proses <i>Slicing</i>	19
3.4 Pengukuran Dimensi.....	22
3.5 Pengujian Tarik.....	23
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Waktu Pencetakan	25
4.2 Dimensi Spesimen	27
4.3 Kekuatan Tarik	31
BAB V PENUTUP.....	35
5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	37
LAMPIRAN	39



Pengaruh Layer Thickness Pada 3D Printing Polyethylene Terephthalate Glycol Terhadap Akurasi Dimensi, Efektifitas Waktu Dan Kekuatan Tarik

HUSEN PRABOWO HUTOMO, Braam Delfian Prihadianto, S.T., M.Eng

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>