

## DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. (2016). *Manajemen Operasi Produksi*. Rajawali Pers, Jakarta.
- Ciocioiu, C. dan Illie, G. (2010). Application of Fishbone Diagram to Determine The Risk of An Event with Multiple Causes. *Knowledge Management Research & Practice*, 2 (1), 1-20.
- Gaspersz, V. (2006), *Sistem Manajemen Kinerja Terintegrasi Balanced Scorecard dengan Six Sigma untuk Organisasi Bisnis dan Pemerintah*. PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Hatani, La. (2008). Manajemen Pengendalian Mutu Produksi Roti Melalui Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) (Studi Kasus Pada Perusahaan Roti Rizki Kendari). *Jurnal Ekonomi dan Manajemen Unhalu*, 1 (1), 1-7.
- Heizer, J. dan Render, B. (2005). *Operations Management*. Salemba Empat, Jakarta.
- Heizer, J. dan Render, B. (2009). *Manajemen Operasi Buku 1, Edisi 9*. Salemba Empat, Jakarta.
- Heizer, J., Render, B., dan Munson, C. (2016). *Operation Management Sustainability and Supply Chain Management*, 12th Edition, Pearson.
- Hidayat, R., Tama, I.P., dan Efranto, R.Y. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Mengurangi Waste pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi PT. Kutai Timber Indonesia). *Dalam Jurnal Rekayasa Manajemen dan Sistem Industri*, 2 (5), 1032-1043.
- Hines, P. and Rich, N. (2016). The Seven Value Stream Mapping Tools. *International Journal of Operations & Production Management, University Press*, 17 (1), 46-64.
- Intifada, G.S. dan Witantyo. (2012). Minimasi Waste (Pemborosan) Menggunakan Value Stream Analysis Tool Untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi (Studi Kasus PT. Barata Indonesia, Gresik). *Jurnal Teknik Pomits Institut Teknologi Sepuluh Nopember*, 1 (1), 1-6.
- Joshi, A. dan Kadam, P. (2014). An Application of Pareto Analysis and Cause Effect Diagram for Minimization of Defect in Manual Casting Process. *International Journal of Mechanical and Production Engineering, India*, 2 (2), 36-40.

- Muzakki, M. (2012). Perancangan Sistem Produksi Untuk Mencapai Kondisi Lean Manufacturing Menggunakan Value Stream Mapping Pada Sektor Industri Susu Balita Tahun 2012 (*tesis tidak diterbitkan*). Fakultas Teknik Universitas Indonesia, Depok.
- Kurniawan, A.A. (2015). Penerapan Lean Manufacturing di Stasiun Assembly di PT. Mega Andalan Kalasan (*tesis tidak diterbitkan*). Universitas Atma Jaya, Yogyakarta.
- Nugroho, A., Ainuri, M., dan Khuriyati, N. (2015). Reduksi Pemborosan Untuk Perbaikan Value Stream Produksi “Mi Lethek” Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Agritech*, 35 (2), 205-211.
- Osada, T. (2004). Sikap Kerja 5S: Seiri Pemilahan, Seiton Penataan, Seiso Pembersihan, Seiketsu Pemantapan, Shitsuke Pembiasaan (Mariani Gandamihardja, *Trans*). Jakarta, Penerbit PPM. (*Original Work* diterbitkan tahun 2000).
- Prayogo, T. (2013). Identifikasi Waste dengan Menggunakan Value Stream Mapping di Gudang PT XYZ. *Dalam Jurnal Tirta*, 1 (2), 119-126.
- Prihantoko, S.A. (2015). Minimasi Waste pada PT. Petrokimia Kayaku Menggunakan Analisis Lean Manufacturing (*tesis tidak diterbitkan*). Universitas Atma Jaya, Yogyakarta.
- Reksohadiprojo, S. dan Gitosudarmo, I. (2010). *Manajemen Produksi*. BPFE UGM, Yogyakarta.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., dan Nurani, P.P. (2017). Minimasi Waste pada Aktivitas Proses Produksi dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 10 (1), 85-96.
- Rother, M. dan Shook, J. (2003). *Learning to See Value Stream Mapping to Create Value and Eliminate Muda*. Lean Enterprise Institute, Massachusetts.
- Sigalingging, E.A., Tama, I.P., dan Riawati, L. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Waste pada Produksi Filter Rokok Dengan Wam Dan Metode Taguchi (Studi Kasus Pada PT. Essentra, Sidoarjo). *Dalam Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*, 2 (3), 495-505.
- Solding, P. and Gullander, P. (2009). Concepts for Simulation Based Value Stream Mapping (versi elektronik). *In Simulation Conference (WSC), Proceedings of The 2009 Winter, IEEE*, 2231-2237.
- Suharjo, T. dan Sudiro, S. (2019). Pengurangan Pemborosan pada Proses Produksi dengan Menggunakan WRM, WAQ dan VALSAT pada Sistem Lean Manufaktur. *Dalam Jurnal Ilmiah TEKNOBIZ*, 8 (2), 61-68.

- Tapping, D., Luyster, T., and Shuker, T. (2002). *“Value Stream Management: Eight Steps to Planning, Mapping, and Sustaining Lean Improvements”*. Productivity press, New York.
- Wannita, A.P. (2016). Pengelolaan Value-Added Activity dan Non-Value-Added Activity Melalui Analisis Manufacturing Cycle Effectiveness (MCE) Dalam Meningkatkan Efisiensi dan Efektivitas Produksi Pada UD. Matahari Surabaya (*tesis tidak diterbitkan*). STIE Perbanas, Surabaya.