

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTARCT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Batasan Masalah	5
1.5. Manfaat Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
BAB III LANDASAN TEORI	11
3.1. Konsep <i>Lean Manufacturing</i>	11
3.2. Konsep Pemborosan (<i>Waste</i>)	13
3.3. <i>Analytical Hierarchy Process</i> (AHP)	16
3.4. <i>Fuzzy-Analytical Hierarchy Process</i> (Fuzzy-AHP)	20
3.5. Kansep <i>Value Stream Mapping</i>	21
3.6. Konsep <i>Value Stream Analytical Tools</i> (VALSAT)	21
3.7. Beban Kerja Fisik (PLI)	23

BAB IV METODE PENELITIAN	25
4.1. Objek Penelitian	25
4.2. Lokasi dan Waktu Penelitian	25
4.3. Alur Penelitian	25
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	31
5.1. Uji Normalitas	31
5.2. <i>Sustainable Value Stream Mapping</i>	34
5.3. Pembobotan Kuisisioner Pemborosan	37
5.4. Pembobotan <i>Value Stream Analytical Tools</i>	42
5.5. Analisis <i>Current State Stream Mapping</i>	47
5.6. Analisis Hasil Pembobotan <i>Value Stream Analytical Tools</i>	51
5.7. Analisis <i>Detailed Mapping Tools</i>	52
5.8. Usulan Perbaikan	55
BAB VI PENUTUP	56
6.1. Kesimpulan	56
6.2. Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN	61