

INTISARI

Salah satu kendala yang selalu dihadapkan oleh sebagian besar perusahaan, terutama perusahaan manufaktur besar adalah pengelolaan persediaan yang tidak terkelola dengan baik. Persediaan merupakan salah satu aset terbesar dalam perusahaan manufaktur, sehingga apabila pengelolaannya tidak terkondisikan dengan baik maka akan menimbulkan kerugian yang cukup besar. Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi sistem pengendalian internal siklus persediaan pada PT XXX Bekasi. Objek dalam penelitian ini adalah PT XXX Bekasi. Metode analisis yang dipakai adalah melakukan evaluasi dengan *framework* COSO. Prosedur pengumpulan data yang dilakukan adalah observasi langsung ke perusahaan, melakukan sesi wawancara dengan pihak yang terkait dengan penelitian, dan melakukan studi *literature*. Hasil penelitian menunjukkan penjelasan yang dilakukan perusahaan terkait dengan pengelolaan persediaan cukup memadai, terlihat dari keefektifan dan efisiensi perusahaan dalam mengelola persediaan. Adanya kelemahan yang ditemukan dalam penelitian ini, antara lain fungsi ganda penerimaan dan penyimpanan pada bagian gudang, dan *stock opname* yang dilakukan dalam kurun waktu setahun hanya dilakukan sekali.

Kata Kunci: Efektif, Efisiensi, Manufaktur, Persediaan, Sistem pengendalian internal.

ABSTRACT

One of the problems which always almost companies faced, especially large manufacturing companies is about availability of inventories are well managed. Inventories is one of the biggest assets on the manufacturing companies, which means if the management are not properly managed will causing disadvantage for the companies. This research aims to evaluating internal control of the inventories system at PT XXX Bekasi. The object of this research is PT XXX Bekasi. Evaluating using COSO framework are used for the method this research. Procedure of this research using observing method, having an interviews, the last one doing literature. The result of this research are to know how the tasks and the functions of the management at the companies related to inventories were enough. There are some weaknesses, the dual function between the reception and the storage of the companies, and the inventory checking which is done within a year for once.

Keyword: *Effective, Efficient, Internal Control System, Inventories, Manufacturing.*