



## DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN .....	iii
SURAT BEBAS PLAGIASI.....	iv
MOTTO .....	v
KATA PENGANTAR .....	vii
<i>ABSTRACT</i> .....	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR TABEL .....	xvi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Rumusan Masalah.....	2
1.3    Tujuan .....	2
1.4    Batasan Masalah.....	3
1.5    Metode Pengambilan Data .....	4
1.5.1    Materi Penelitian.....	4
1.5.2    Metode penelitian.....	4
1.6    Sistematika Penulisan .....	4
BAB II DASAR TEORI .....	6
2.1    Sejarah Pengelasan .....	6
2.2    Pengertian Las .....	8
2.3    Klasifikasi Pengelasan .....	9
2.4    Pengelasan TIG .....	12
2.5    Bahan Elektroda .....	18
2.6    Gas Pelindung Argon.....	21
2.7    Gas Pelindung Karbon Dioksida .....	22



2.8 <i>Stainless Steel</i> .....	23
2.8.1 <i>Straight Grades Steel</i> .....	24
2.8.2    Grade Martensit .....	26
2.8.3    Grade Feritik.....	27
2.8.4    Grade Duplex.....	28
2.8.5    Precipitation Hardening Grades.....	28
2.8.6    Superalloy Type .....	29
2.9 <i>Stainless Steel 304</i> .....	29
2.10 <i>Pengujian Destructive Test</i> .....	31
2.10.1   Analisa Struktur Mikro .....	32
2.10.2   Uji Kekerasan <i>Vickers</i> .....	32
2.10.3   Pengujian Tarik .....	36
2.11 <i>American Standart Testing And Material</i> .....	41
BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....	43
3.1    Diagram Alir .....	43
3.2    Waktu dan tempat penelitian.....	44
3.3    Persiapan alat.....	44
3.4    Spesifikasi Benda Uji.....	46
3.5    Pembuatan benda Uji.....	47
3.6    Proses Penngelasan.....	51
3.6.1   Pengelasan dengan Gas Argon .....	51
3.6.2   Pengelasan Dengan Karbodioksida.....	54
3.7    Pengujian Destructive Test .....	57
3.8    Analisis Data .....	57
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	58
4.1    Hasil Visual Pengelasan Dengan Menggunakan Gas Pelindung Argon .58	58
4.2    Hasil Pengelasan Dengan Menggunakan Gas Karbon Dioksida .....	59
4.3    Hasil Pengujian Struktur Mikro .....	61
4.3.1   Pada Logam Induk ( <i>Base Metal</i> ) .....	61
4.3.2   Pada Daerah Pengaruh Panas (Heat Affected Zone).....	62
4.3.3   Pada Daerah Las (Weld Metal).....	63



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**Pengaruh Pemilihan Gas Pelindung Menggunakan Gas Argon Dan Gas Karbon Dioksida Pada Las**

**Tungsten**

**Inert Gas**

FAUZAN NURRAMADHAN, Dr. Widia Setiawan, S.T., M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

4.4	Hasil Pengujian Kekerasan .....	64
4.4.1	Hasil Uji Kekerasan Benda Uji Gas Pelindung Argon .....	64
4.4.2	Hasil Uji Kekerasan Benda Uji Gas Pelindung Karbon Dioksida.....	67
4.5	Hasil Pengujian Tarik .....	70
BAB V	PENUTUP .....	73
5.1	Kesimpulan .....	73
5.2	Saran .....	75
	DAFTAR PUSTAKA .....	76
	LAMPIRAN .....	78