

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	iv
MOTTO.....	v
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRAC.....	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL.....	xvii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan Laporan.....	4
BAB II.....	6
LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Penyegehan Panas.....	6
2.2 Jenis-jenis Penyegehan Panas.....	7
2.3 Tipe Segel <i>Pillow Pack</i> .....	9
2.4 Polimer <i>and Films</i> .....	11
2.5 Macam-macam Plastik.....	12
2.6 Macam-macam Mesin <i>Form Fill Seal</i> (FFS) .....	14

2.7 Jenis-jenis Cacat.....	18
BAB III.....	20
METODOLOGI PENELITIAN.....	20
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	20
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	22
3.3 Teknik Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	23
3.4 Data Pendukung dan Spesifikasi Plastik.....	24
3.4.1 Mesin Pengemas yang Digunakan.....	24
3.4.2 Proses Pengemasan.....	37
3.4.3 Spesifikasi <i>Roll Film Plastic</i> .....	39
3.4.4 Data Temperatur Mesin Maxpack.....	39
BAB IV.....	42
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	42
4.1 Hasil dan Analisa Cacat Kemasan Horizontal, Vertikal, dan <i>Body</i> yang Paling Dominan.....	42
4.1.1 Analisa Cacat Kemasan Horizontal, Vertikal, dan <i>Body</i> .....	42
4.1.2 Hasil Analisa Cacat Kemasan Horizontal, Vertikal, dan <i>Body</i> yang Paling Dominan.....	43
4.2 Analisa Cacat Horizontal pada Proses Pengemasan <i>Pillow Pack</i> .....	44
4.2.1 Analisa Cacat Horizontal Terhadap Temperatur <i>Seal</i> Horizontal Internal.....	45
4.2.2 Analisa Cacat Horizontal Terhadap Temperatur <i>Seal</i> Horizontal Eksternal.....	49
4.2.3 Hasil Analisa Cacat <i>Seal</i> Horizontal.....	52
4.3 Analisa Cacat Vertikal pada Proses Pengemasan <i>Pillow Pack</i> .....	53
4.3.1 Cacat <i>Seal</i> Vertikal 1 Liter x 12.....	55
4.3.2 Cacat <i>Seal</i> Vertikal 1 Liter x 24.....	56
4.3.3 Cacat <i>Seal</i> Vertikal 500 ml.....	56
4.3.4 Cacat <i>Seal</i> Vertikal 250 ml.....	57
4.3.5 Hasil Analisa Cacat <i>Seal</i> Vertikal.....	58

4.4 Analisa Cacat <i>Body</i> pada Proses Pengemasan <i>Pillow Pack</i> .....	59
4.4.1 Cacat <i>Body</i> 1 Liter x 12.....	60
4.4.2 Cacat <i>Body</i> 1 Liter x 24.....	61
4.4.3 Cacat <i>Body</i> 500 ml.....	61
4.4.4 Cacat <i>Body</i> 250 ml.....	62
4.4.5 Hasil Analisa Cacat <i>Body</i> .....	63
4.5 Hasil Analisa Temperatur pada Cacat <i>Seal</i> Horizontal dan <i>Seal</i> Vertikal.....	64
4.6 Hasil Analisa Penyebab Cacat pada Kemasan <i>Pillow Pack</i> .....	65
4.7 Metode Baru Pencegahan Kebocoran pada Kemasan <i>Pillow Pack</i> .....	66
BAB V.....	67
PENUTUP.....	67
5.1 Kesimpulan.....	67
5.2 Saran.....	68
DAFTAR PUSTAKA.....	69
LAMPIRAN.....	70