

## DAFTAR PUSTAKA

- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja ST37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-ENSITEC*, 3(01).
- Dani, R. (2016). *Pengaruh Variasi Kecepatan Pengelasan Tungsten Inert Gas (TIG) Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Sambungan Las Pada Baja Karbon Rendah (ST 41)* (Doctoral dissertation, FAKULTAS TEKNIK).
- Kementrian Pendidikan dan Kebudayaan Direktorat Jenderal Perguruan Tinggi (2017). *Pengelasan Dengan Menggunakan Las Listrik Busur Manual*. Diakses dari <https://p4tkpertanian.kemdikbud.go.id/pengelasan-dengan-menggunakan-las-listrik-busur-manual/#:~:text=Las%20busur%20listrik%20atau%20umumnya,tenaga%20listrik%20sebagai%20sumber%20panas.&text=Busur%20listrik%20yang%20terjadi%20diantara,elektroda%20dan%20sebagian%20bahan%20dasar.>
- Marwanto, A. (2007). *Materi Pelatihan Life Skill Shielded Metal Arc Welding*. Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
- Nur, A. F. (2017). *Pengaruh Waktu Tempering Pada Temperatur 230°C Dengan Proses Quench Temper Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Impak Material Baja Pegas Daun Bekas Sebagai Bahan Pisau* (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Pengelasan.net (2016). *Las Busur*. Diakses 15 Oktober 2020, dari <https://www.pengelasan.net/las-listrik/>
- Ratnasari, D. (2016). *PENGARUH VOLTAGE PADA GAS METAL ARC WELDING (GMAW) TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN TEGANGAN LENTUR (FACE AND ROOT) EMS 45 DENGAN SAMBUNGAN KAMPUH V* (Doctoral dissertation, Universitas Negeri Semarang).

- Santoso, J. (2006). *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan tarik dan ketangguhan las SMAW dengan elektroda E7018* (Doctoral dissertation, Universitas Negeri Semarang).
- Santoso, T. B., Solichin, S., & Trihutomo, P. (2016). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. *Jurnal Teknik Mesin*, 23(1).
- Salindeho, R. D., Soukotta, J., & Poeng, R. (2013). Pemodelan pengujian tarik untuk menganalisis sifat mekanik material. *JURNAL ONLINE POROS TEKNIK MESIN UNSRAT*, 2(2).
- Sarojo, G. A. (2002). Seri Fisika Dasar Mekanika. *Salemba teknika. Jakarta*.
- Setiawan, A., & Wardana, Y. A. Y. (2006). Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal teknik mesin*, 8(2), 57-63.
- Soetardjo. (1997). *Petunjuk Praktek Las Asetilin Dan Las Listrik* (1st Ed.). Surabaya: Direktorat Pendidikan Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Sonawan, H., & Suratman, R. (2003). Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam. *Bandung: Penerbit Alfabeta*.
- Souisa, M. (2011). Analisis Modulus Elastisitas dan Angka Poisson Bahan dengan Uji Tarik. *BAREKENG: Jurnal Ilmu Matematika dan Terapan*, 5(2), 9-14.
- Sukaini, Tarkina, dan Fandi. (2013). *Teknik Las SMAW*. Jakarta: Kementrian Pendidikan dan Kebudayaan.
- Susetyo, F. B., & Yudianto, V. (2013). STUDI KARAKTERISTIK PENGELASAN SMAW PADA BAJA KARBON RENDAH ST 42 DENGAN ELEKTRODA E 7018. *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur UNJ*, 1(1), 32-39.

- Syahrani, A., Naharuddin, N., & Nur, M. (2018). ANALISIS KEKUATAN TARIK, KEKERASAN, DAN STRUKTUR MIKRO PADA PENGELASAN SMAW STAINLESS STEEL 312 DENGAN VARIASI ARUS LISTRIK. *Jurnal Mekanikal*, 9(1).
- Tulung, F. J. (2019). *Modul Praktik Pengelasan SMAW*. Manado: Politeknik Negeri Manado.
- Wardoyo, J. T. (2005). Metode Peningkatan Tegangan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Teknoin*, 10(3).
- Wirjosumarto, H., Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.
- Weman, K. (2011). *Welding processes handbook*. Elsevier.
- Yureman, Z. (1993). *Laporan Hasil Analisa Komposisi Kimia Bahan Baja*, Lab QC/QA Foundry Politeknik Manufaktur Bandung, Bandung.