

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN NOMOR PERSOALAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI .....</b>	<b>iv</b>
<b>LEMBAR PERSEMBAHAN .....</b>	<b>v</b>
<b>MOTTO .....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>ix</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
<b>BAB II DASAR TEORI.....</b>	<b>5</b>
2.1 Sistem Produksi .....	5
2.2 Produktivitas.....	6
2.3 <i>Toyota Production System</i> .....	7
2.4 <i>Lean Manufacturing</i> .....	8

2.5 Waktu Proses .....	10
2.5.1 Pengukuran Waktu.....	10
2.5.2 <i>Takt Time</i> .....	11
2.5.3 <i>Cycle Time</i> .....	11
2.6 Tabel Standardisasi Kerja Kombinasi .....	12
2.7 Tabel Standardisasi Kerja.....	13
2.8 <i>Yamazumi Chart</i> .....	13
2.9 <i>Kaizen Strategy</i> .....	16
2.10 <i>Line Balancing</i> .....	16
2.11 <i>Muda</i> .....	18
2.12 Siklus PDCA ( <i>Plan-Do-Check-Action</i> ) .....	19
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>21</b>
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian .....	21
3.2 Objek Penelitian .....	21
3.3 Diagram Alir Penelitian.....	21
3.4 Prosedur Pengumpulan Data .....	22
3.4.1 Pengamatan Aliran Proses Produksi <i>Line Housing Assy B</i> .....	23
3.4.2 Pengamatan <i>Cycle Time Man Power Line Housing Assy B</i> .....	23
3.5 Identifikasi Masalah .....	23
3.6 Langkah Perbaikan .....	24
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>25</b>
4.1 Analisa Masalah ( <i>Before Improvement</i> ).....	25
4.1.1 <i>Safety Patrol</i> .....	25
4.1.2 <i>External Factor</i> .....	27
4.1.3 <i>Internal Factor</i> .....	29

4.1.4 <i>Yamazumi After Reduce Man Power</i> .....	36
4.1.5 <i>TSK After Reduce Man Power</i> .....	37
4.2 Usulan Perbaikan ( <i>Plan</i> ).....	38
4.2.1 <i>Reduce Elemen Kerja Man Power 1</i> .....	38
4.2.2 <i>Reduce Elemen Kerja Man Power 3</i> .....	40
4.2.3 <i>Efisiensi TSK Man Power 5</i> .....	42
4.3 Perbaikan/ <i>Improvement (Do)</i> .....	43
4.3.1 <i>Mengfungsikan Otomasi Loading A19-B21</i> .....	43
4.3.2 <i>Memfungsikan Mesin Autoprocess C2.2</i> .....	46
4.3.3 <i>Balance Job Man Power 3</i> .....	48
4.3.4 <i>Efisiensi Tabel Standar Kerja Man Power 5</i> .....	51
4.4 <i>Evaluasi Hasil (Check)</i> .....	53
4.4.1 <i>Cycle Time Man Power 1</i> .....	53
4.4.2 <i>Cycle Time Man Power 3</i> .....	55
4.4.3 <i>Cycle Time Man Power 5</i> .....	56
4.5 <i>Balance (Action)</i> .....	59
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>60</b>
5.1 <i>Kesimpulan</i> .....	60
5.2 <i>Saran</i> .....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>61</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>63</b>