



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Metode Penelitian	5
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II DASAR TEORI	7
2.1 Pengendalian Persediaan (<i>Inventory Control</i>)	7
2.2 Sistem Produksi Tepat Waktu (<i>Just In Time / JIT</i>)	8
2.2.1 Pengertian <i>Just In Time</i>	8
2.2.2 Tujuan <i>Just In Time</i>	9
2.3 Sistem Pengendalian Produksi	10
2.3.1 Sistem Produksi Dorong (<i>Push Production System</i>)	10
2.3.2 Sistem Produksi Tarik (<i>Pull Production System</i>)	11
2.3.3 Perbedaan Sistem Tarik (<i>Kanban</i>) dan Sistem Dorong (MRP).....	12
2.4 Sistem <i>Kanban</i>	14



2.4.1 Pengertian <i>Kanban</i>	14
2.4.2 Tujuan Sistem <i>Kanban</i>	14
2.4.3 Tipe-Tipe <i>Kanban</i>	15
2.4.4 <i>Kanban</i> Pengambilan (C- <i>Kanban</i>).....	15
2.4.5 <i>Kanban</i> Perintah Produksi (P- <i>Kanban</i>)	16
2.5 <i>Kaizen</i>	16
2.5.1 Pengertian <i>Kaizen</i>	16
2.5.2 Perbedaan <i>Kaizen</i> dan Inovasi	17
2.5.3 Konsep <i>Kaizen</i>	17
BAB III METODE PENELITIAN.....	20
3.1 Tempat dan Waktu Perancangan.....	20
3.2 Diagram aliran perancangan	20
3.3 Diskusi bersama Kepala Departement dan Supervisor MECA	22
3.4 Studi Pustaka.....	22
3.5 Observasi.....	22
3.6 Pengumpulan Data	23
3.7 Pengolahan Data	23
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Perancangan Konsep Awal Proses <i>Supply Raw Material</i> di Area <i>Melting Plant</i> 2	25
4.2 Analisa Perancangan Konsep Awal Proses <i>Supply Raw Material</i> di Area <i>Melting Plant</i> 2	44
4.3 Perancangan Konsep Akhir Proses <i>Supply Raw Material</i> di Area <i>Melting Plant</i> 2	45
4.4 Perancangan Format <i>Kanban</i> yang Akan Beredar di Area <i>Melting Plant</i> 2	51
4.5 Perancangan Aliran <i>Kanban</i> di Area <i>Melting Plant</i> 2	53
4.6 Mengetahui Hasil Akhir dari Proses <i>Supply Raw Material</i> Menggunakan Metode <i>Withdrawal Kanban</i> di Area <i>Melting Plant</i> 2	53
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1 Kesimpulan	56



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

OPTIMALISASI SUPPLY RAW MATERIAL DENGAN METODE WITHDRAWAL KANBAN DI AREA

MELTING PLANT 2

PT.PAKOAKUINA MOTORCYCLE

KRISTIAN DWI CAHYA, Nugroho Santoso, S.T.,M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2020 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

5.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	58