

DAFTAR PUSTAKA

- Arif, Muhammad. 2016. *Bahan Ajar Rancangan Teknik Industri*. Sleman. Deepublish
- Astuti Rahmadiyah, Irwan Iftadi. 2016. *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Sleman. Deepublish
- Barnes, R.M. 1980. *Motion and Time Study Design and Measurement of Work*. John Wiley and Son Inc., New York
- Dharmayanti Indrani, Hafif Marliansyah. 2019. Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik Vol 3 No 1*
- Erliana, Cut Ita. 2015. *Bahan Ajar Analisa dan Pengukuran Kerja*. Aceh. Fakultas Teknik Universitas Malikussaleh
- Fernandes, Adji, Solimun, dan Armanu. 2018. *Metodologi Penelitian Kuantitatif Perspektif Sistem*. Malang. UB Press
- Gaspersz, Vincent. 1988. *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta. Gramedia Pustaka Utama
- Juwita, Eldiana, Bambang Suhardi, dan Frisheila Sely. 2019. Analisis Keseimbangan Lini dan Usulan Perbaikan Menggunakan Metode *Line Balancing* di PT. XYZ. *Jurnal IDEC Volume 1 No 1*
- Panudju, Andreas, Bambang Setyo, dan Euis Fajriati. 2018. Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (*Line Balancing*) dengan Metode *Ranked Position Weight (RPW)* pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri Volume 5 No 2*
- Pardamean, Maruli. 2008. *Panduan Lengkap Pengelolaan Kebun dan Pabrik Kelapa Sawit*. Tangerang. AgroMedia Pustaka
- Prabowo, Rony. 2016. Penerapan Konsep *Line Balancing* untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal pada Setiap Stasiun Kerja pada PT. HM. Sampoerna Tbk. *Jurnal IPTEK Volume 2 No 20*

Purnomo, Bambang, Andrew Setiawan, dan Muhammad Hamdani. 2013. Desain Tata Letak Fasilitas Produksi Pada Pengolahan *Ribbed Smoked Sheet (RSS)* di Gunung Pasang Panti Kabupaten Jember. *Jurnal UNEJ Volume 2 No 1*

Suandi, Agus, Nurul Iman Supardi, dan Angky Puspawan. 2016. Analisa Pengolahan Kelapa Sawit dengan Kapasitas Olah 30 ton/jam di PT. BIO Nusantara Teknologi. *Jurnal Teknosia Volume 2 No 17*