UNIVERSITAS
GADJAH MADA
RE-LAYOUT LINE DAN LINE COMBINATION PADA LINE PRODUKSI PART STEERING WHEEL, COVER LEFT SIDE DAN SLIDER COMP DI PT ASTRA OTOPARTS DIVISI NUSAMETAL
YOGATAMA MATHORI R, Budi Basuki, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2020 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

ABSTRACT

Steering wheel, cover left side and slider comp are parts produced by PT Astra Otoparts Nusametal Division. The products are manufactured on line machining. The production process in the line goes through several process including machining of CNC, washing parts, spray parts manually, and part inspection to become parts after process machining. Line steering wheel and line cover left side+slider comp found a problem one of the muda type is spray parts manually.

The study was conducted by directly observing the production process of line steering wheel, cover left side and slider comp. Observation in the production process aims to determine the planned improvement that will be done. The observation data obtained were manpower cycle time data and layout line data. Then, the data is processed to make improvements to the production process. Improvement was done by applying the method of re-layout line, line combination and also the addition of machine auto spray.

Overall, with this improvement can increase productivity by reducing the number of manpower from previously requiring 6 manpower per day to only require 3 manpower per day. In addition, this improvement also results in an increase in manpower productivity of 69 *pcs/manpower for steering wheel or an increase of 38% and 257 pcs/manpower for cover left side+slider comp or an increase of 57%.*

Keywords: Improvement, Productivity

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
RE-LAYOUT LINE DAN LINE COMBINATION PADA LINE PRODUKSI PART STEERING WHEEL, COVER LEFT SIDE DAN SLIDER COMP DI PT ASTRA OTOPARTS DIVISI NUSAMETAL
YOGATAMA MATHORI R, Budi Basuki, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2020 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

INTISARI

Steering wheel, cover left side dan *slider comp* merupakan *part* yang diproduksi oleh PT Astra Otoparts Divisi Nusametal. Produk tersebut diproduksi pada *line machining*. Proses produksi pada *line* tersebut melalui beberapa proses antara lain proses pemesinan CNC, *washing part, spray part* secara manual, dan pemeriksaan *part* sampai menjadi *part after process machining. Line steering wheel* dan *line cover left side+slider comp* ditemukan adanya masalah berupa salah satu jenis *muda* yaitu *spray* manual *part.*

Penelitian ini dilakukan dengan melakukan pengamatan secara langsung pada proses produksi *line steering wheel, cover left side* dan *slider comp*. Pengamatan pada proses produksi bertujuan untuk mengetahui rencana *improvement* yang akan dilakukan. Data pengamatan yang diperoleh adalah data *cycle time manpower* dan data *layout* dari masing-masing *line.* Data tersebut kemudian diolah untuk kemudian dilakukan *improvement* pada proses produksi. *Improvement* dilakukan dengan menerapkan metode *re-layout line, line combination* dan juga penambahan mesin *auto spray*.

Secara keseluruhan dengan adanya *improvement* ini dapat meningkatkan produktivitas yaitu dengan adanya pengurangan jumlah *manpower* dari yang sebelumnya memerlukan 6 *manpower* per hari menjadi hanya memerlukan 3 *manpower* per hari. Selain itu, dengan *improvement* ini juga menghasilkan peningkatan produktivitas operator sebesar 69 *pcs/manpower* untuk *steering wheel* atau mengalami peningkatan sebesar 38% dan 257 *pcs/manpower* untuk *cover left side+slider comp* atau mengalami peningkatan sebesar 57%.