

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
SURAT BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xvi
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Metodologi Penulisan.....	3
1.6. Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1. <i>Plan Layout</i>	5
2.1.1. Jenis Tata Letak Pabrik	6
2.2. <i>Toyota Production System (TPS)</i>	9
2.2.1. <i>Just In Time (JIT)</i>	10
2.2.2. <i>Jidouka</i>	10
2.2.3. <i>Kaizen</i>	11
2.2.4. Tabel Standardisasi Kerja	12
2.3. Metode <i>Lean</i>	12

2.4.	<i>Value Added Activities</i> dan <i>Non Value Added Activities</i>	14
2.4.1.	<i>Value Added</i>	14
2.4.2.	<i>Non Value Added</i>	14
2.5.	Perencanaan Tata letak Pabrik.....	14
2.5.1.	Pertimbangan dalam Perencanaan Kembali Tata Letak Pabrik	16
2.5.2.	Evaluasi Tata letak	17
2.6.	Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).....	17
2.6.1.	Tujuan K3	19
2.7.	Alat Pelindung Diri (APD).....	21
2.7.1.	Jenis-Jenis APD	21
2.8.	Standardisasi K3	26
2.8.1.	OHSAS 18001.....	26
2.8.2.	ISO 45001	27
2.8.3.	SMK3	29
2.9.	5 S.....	30
BAB III METODELOGI PENELITIAN		32
3.1.	Diagram Alir Penelitian.....	32
3.2.	Proses Penelitian.....	33
3.3.	Data Spesifikasi <i>Chassis</i>	34
3.3.1.	Data Komponen <i>Line Sambung Chassis</i>	35
3.3.2.	Regulasi Panjang Bus.....	35
3.4.	Desain <i>Layout</i> Awal	36
3.5.	Perancangan Desain Rak Roda Cadangan.....	38
BAB IV PEMBAHASAN.....		46
4.1.	Analisa Penempatan Komponen <i>Chassis</i>	46
4.1.1.	Alur Pergerakan Mesin Las.....	47
4.1.2.	Alur Penempatan Komponen <i>Chassis</i>	48
4.2.	Rencana Perbaikan	51
4.2.1.	Desain <i>Layout</i> Baru.....	52
4.2.2.	Desain Rak Roda.....	53
4.2.3.	<i>Reduce Waste of Motion</i>	56

BAB V PENUTUP	67
5.1. Kesimpulan.....	67
5.2. Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN.....	70