

DAFTAR PUSTAKA

- Barnes, R. M. 1980. *Motion and Time Study, Design and Measurement of Work*.
New York: John Willey & Sons.
- BPS. 2019. *Analisis Hasil SE2016 Lanjutan - Potensi Peningkatan Kinerja Usaha Mikro Kecil*. ISBN: 978-602-438-270-4 Katalog: 9102062. Jakarta: Badan Pusat Statistik.
- Depkop.go.id. 2019. *Kemkop dan UKM Targetkan Peningkatan Kontribusi UMKM Untuk PDB*. Kementerian Koperasi dan Usaha Kecil dan Menengah Republik Indonesia. Diakses pada 5 Januari 2020 dari laman web: <http://www.depkop.go.id/read/kemkop-dan-ukm-targetkan-peningkatan-kontribusi-umkm-untuk-pdb>
- Freivalds, A., dan B. W. Niebel. 2014. *Niebel's Methods, Standards, and Work Design*, 13th edition. New York: Irwin/McGraw-Hill.
- Hartanti, L. 2016. *Work Measurement Approach to Determine Standard Time in Assembly Line*. International Journal of Management and Applied Science. ISSN: 2394-7926 Vol-2 Issue-10 Year 2016. Surabaya: Universitas Pelita Harapan.
- Heizer, Jay, Barry, R., dan Chuck, M. (2017). *Operation Management: Sustainability and Supply Chain Management, 12th edition*. Texas: Pearson Education.

- Hutagalung, I., Rambe, A., dan Nazlina. 2013. *Perencanaan Kebutuhan Kapasitas Produksi Pada PT XYZ*. e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol-2 No-1 pp-15-23. Medan: Universitas Sumatera Utara.
- Kumar, S., dan Suresh, N. 2008. *Production and Operation Management (with Skill Development, Caselets and Cases) 2nd edition*. New Delhi: New Age International.
- Lukodono, R., dan Ulfa, S. 2017. *Determination of Standard time in Packaging Processing Using Stopwatch Time Study To Find Output Standard*. Journal of Engineering and Management Industrial System. e-ISSN: 2477-6025 Vol.5 No.2 Year 2017. Malang: Universitas Brawijaya.
- Mangkuprawira, S. 2003. *Manajemen Sumber Daya Manusia Strategik*. Jakarta: PT Ghalia Indonesia.
- Niebel, B. W. 1988. *Motion and Time Study*. Irwin, Homewood, Illinois.
- Rachman, T. 2013. *Penggunaan Metode Work Sampling untuk Menghitung Waktu Baku dan Kapasitas Produksi Karungan Soap Chip di PT SA*. Jurnal Inovasi Vol-9 No-1. Jakarta: Universitas Esa Unggul.
- Rinawati, D., Puspitasari, D., dan Muljadi, F. 2012. *Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan)*. Jurnal Teknik Industri Universitas Diponegoro Vol-VII No-3. Semarang: Universitas Diponegoro.
- Sutalaksana, Iftikar Z., dkk. 2001. *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: ITB.

Wignjosoebroto, S. 2000. *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Guna
Widya.