

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
LAMPIRAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Pertanyaan Penelitian.....	5
1.4. Tujuan Penelitian	6
1.5. Manfaat Penelitian	6
1.6. Lingkup Penelitian	6
1.7. Sistematika Penulisan	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1. Produktivitas	9
2.2. Kapasitas	12
2.3. Diagram Sebab Akibat (<i>Fish-bone Diagram</i>).....	14
2.4. Standar Tenaga Kerja (<i>Labor Standard</i>).....	15
2.5. Studi Tindakan (<i>Work Study</i>).....	18
2.6. Pengukuran Tindakan (<i>Work Measurement</i>)	19
2.7. Studi Waktu (<i>Time Study</i>).....	20
2.8. Penelitian Terdahulu	33
BAB III METODE PENELITIAN	38
3.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	38
3.2. Jenis Penelitian dan Diagram Alur Penelitian	38
3.3. Metode Pengumpulan Data.....	40
3.3.1. Data Primer	40
3.3.2. Data Sekunder.....	42
3.4. Sumber Data.....	42

3.5. Instrumen Penelitian	43
3.5.1. Diagram Sebab Akibat (<i>Fish-bone Diagram</i>)	43
3.5.2. Pengukuran Waktu.....	43
3.5.3. Pengukuran Pendahuluan.....	43
3.5.4. Pengujian Keseragaman Data	44
3.5.5. Pengujian Kecukupan Data.....	45
3.5.6. Faktor Penyesuaian	45
3.5.7. Faktor Kelonggaran	45
3.5.8. Waktu Siklus.....	46
3.5.9. Waktu Normal.....	46
3.5.10. Waktu Baku	47
3.5.11. Kebutuhan Optimal Tenaga Kerja	47
3.6. Analisis Data	48
3.7. Pembahasan.....	48
3.8. Kesimpulan dan Saran	49
3.9. Profil PT Lingkar Organik	49
3.9.1. Visi, Misi dan Struktur Organisasi	52
3.9.2. Proses Produksi Pengemasan.....	53
BAB IV ANALISIS DAN HASIL PENELITIAN	57
4.1. Hasil Analisis Data Penelitian	57
4.1.1. Analisis Diskriptif Data	58
4.1.2. Analisa Diagram Sebab Akibat (<i>Fish-bone Diagram</i>).....	60
4.1.3. Pengamatan Pendahuluan	62
4.1.4. Pengolahan Data	64
4.1.5. Waktu Baku	65
4.1.6. Kebutuhan Optimal Tenaga Kerja	67
4.2. Pembahasan.....	68
4.2.1. Analisis Waktu Baku	68
4.2.2. Analisis Kebutuhan Optimal Tenaga Kerja	70
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	73
5.1. Kesimpulan	73
5.2. Keterbatasan Penelitian.....	74
5.3. Saran	75
5.3.1. Bagi Pihak Perusahaan.....	75
5.3.2. Bagi Penelitian Selanjutnya.....	75
DAFTAR PUSTAKA	76

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Penyesuaian <i>Schumard</i>	26
Tabel 2.2 Tabel Penyesuaian <i>Westinghouse</i>	24
Tabel 2.3 Tabel Kelonggaran Rekomendasi ILO 1975	31
Tabel 2.4 Tabel Penelitian Terdahulu	36
Tabel 3.1 Pelaksanaan Wawancara	43
Tabel 3.2 Tabel Jenis Produk PT Lingkar Organik.....	53
Tabel 4.1 Elemen Kerja Proses Pengemasan Beras Organik	60
Tabel 4.2 Hasil Pengamatan Pendahuluan	65
Tabel 4.3 Faktor Tingkat Penyesuaian.....	66
Tabel 4.4 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	66
Tabel 4.5 Hasil Perhitungan Waktu Baku.....	67
Tabel 4.6 Tabel Aktivitas Tidak Produktif	69
Tabel 4.7 Tabel Perhitungan Jumlah Tenaga Kerja Optimal	69
Tabel 4.8 Perbandingan Biaya untuk Pemenuhan Kebutuhan Tenaga Kerja	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Permintaan dan Pemenuhan Permintaan Beras Organik Kemasan Periode 2018-2019	3
Gambar 2.1 Bagan Faktor Berpengaruh pada Produktivitas.....	10
Gambar 2.2 Diagram Sebab Akibat (<i>Fish-bone Diagram</i>).....	15
Gambar 2.3 Bagan Langkah Studi Waktu.....	28
Gambar 3.1 Diagram Alur Metode Penelitian	39
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PT Lingkar Organik	55
Gambar 3.3 Proses Operasi Pengemasan Beras Organik.....	58
Gambar 4.1 Diagram <i>Pareto</i>	59
Gambar 4.2 Hasil Analisis Diagram Sebab Akibat.....	62
Gambar 4.3 Waktu Baku Proses Pengemasan Beras Organik.....	68

LAMPIRAN

Lampiran 1: Uji Keseragaman Data.....	82
---------------------------------------	----