

SKRIPSI

**PENGARUH TEMPERATUR EKSTRUSI DAN ORIENTASI *RASTER*
TERHADAP KETAHANAN IMPAK *POLYLACTIC ACID (PLA)* YANG
DIPRODUKSI DENGAN PROSES *FUSED DEPOSITION MODELLING*
(FDM)**

Nomor Soal : TKM164538 / II – 2019 / 2020 / MM / 33 / 07 / 10.02 / 2020



Disusun Oleh :

MUHAMMAD FAUZAN AFRIANTA PRATAMA

16/395261/TK/44553

PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2020