

**STRATEGI PENGEMBANGAN BALAI PENELITIAN DAN
PENGEMBANGAN KESEHATAN BANJARNEGARA**

Tesis

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana S-2

**Minat Kebijakan dan Manajemen Pelayanan Kesehatan
Program Studi Ilmu Kesehatan Masyarakat**



Diajukan oleh:

**AGUNG PUJA KESUMA
NIM: 18/433426/PKU/17339**

Kepada

**PROGRAM PASCASARJANA FAKULTAS KEDOKTERAN, KESEHATAN
MASYARAKAT DAN KEPERAWATAN
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2020**