

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGANTAR .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
HALAMAN PERNYATAAN .....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI .....	xii
ABSTRACT.....	xiii
I. PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Rumusan Masalah .....	2
1.3. Tujuan Penelitian .....	3
1.4. Manfaat Penelitian .....	3
II. TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	4
2.1. Tinjauan Pustaka .....	4
2.2. Landasan Teori .....	9
2.3. Kerangka Pemikiran .....	16
2.4. Hipotesis .....	17
III. METODE PENELITIAN .....	18
3.1. Metode Dasar .....	18
3.2. Lokasi Penelitian .....	18
3.3. Jenis dan Sumber Data .....	18
3.4. Teknik Pengumpulan Data .....	19
3.5. Jenis Data .....	20
3.6. Asumsi dan Pembatasan Masalah .....	20
3.7. Definisi Pengukuran Variabel .....	21
3.8. Metode Analisis Data .....	22
3.8.1. Penyusunan Model <i>Linear Programming</i> .....	22
3.8.2. Penentuan Variabel Keputusan.....	22
3.8.3. Penentuan Fungsi Tujuan .....	23
3.8.4. Penentuan Fungsi Kendala .....	26
3.8.5. Mengetahui Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal .....	29
3.8.6. Mengetahui Sumberdaya yang Menjadi Kendala pada Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal.....	29
3.8.7. Mengetahui Batasan Perubahan Kapasitas Mesin, Ketersediaan Bahan Baku, Modal, dan Permintaan Terhadap Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal .....	30
3.8.8. Mengetahui Pengaruh Perubahan Kapasitas Mesin, Modal, dan Permintaan Terhadap Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal	31

IV. KEADAAN UMUM PERUSAHAAN.....	32
4.1. Sejarah Singkat.....	32
4.2. Visi dan Misi Perusahaan .....	34
4.3. Deskripsi Area Perusahaan.....	35
V. HASIL DAN PEMBAHASAN .....	36
5.1. Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal .....	36
5.1.1. Aktivitas pembelian bahan baku .....	38
5.1.2. Aktivitas pengoperasian mesin.....	41
5.1.3. Aktivitas penjualan.....	43
5.1.4. Aktivitas pembiayaan produksi .....	45
5.1.5. Aktivitas penyewaan tenaga kerja .....	47
5.2. Status Sumberdaya pada Pola Produksi Kopi Bubuk yang Optimal.....	48
5.3. Hasil Analisis Sensitivitas pada Fungsi Kendala Pola Produksi Kopi yang Optimal.....	51
5.4. Pengaruh Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja.....	55
VI. KESIMPULAN DAN SARAN .....	58
6.1. Kesimpulan.....	58
6.2. Saran .....	59
DAFTAR PUSTAKA .....	60
LAMPIRAN .....	63

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Matriks Variabel Keputusan Pola Produksi Kopi .....	23
Tabel 3.2. Aktivitas yang Digunakan dalam Model .....	25
Tabel 5.1. Hasil Analisis Primal Program Linier.....	37
Tabel 5.2. Penggunaan Bahan Baku pada Kondisi Produksi Optimal.....	39
Tabel 5.3. Penggunaan Kapasitas Mesin pada Kondisi Produksi Optimal.....	41
Tabel 5.4. Volume Penjualan pada Kondisi Produksi Optimal .....	43
Tabel 5.5. Penggunaan Biaya Produksi pada Kondisi Produksi Optimal.....	45
Tabel 5.6. Penggunaan Tenaga Kerja pada Kondisi Produksi Optimal.....	47
Tabel 5.7. Status Sumberdaya pada Pola Produksi Optimal .....	49
Tabel 5.8. Hasil Analisis Sensitivitas Fungsi Kendala pada Pola Produksi Optimal .....	52
Tabel 5.9. Hasil Analisis Post Optimal <i>Linear Programming</i> pada Pola Produksi Kopi	55
Tabel 5.10. Status Sumberdaya pada Analisis Post Optimal pada Pola Produksi Kopi...	56

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Kerangka Pemikiran.....	16
-------------------------------------	----

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.	Fungsi Tujuan .....	63
Lampiran 2.	Fungsi Kendala.....	63
Lampiran 3.	Hasil Analisis <i>Linear Programming</i> .....	64
Lampiran 4.	Hasil Analisis Sensitivitas Fungsi Tujuan.....	65
Lampiran 5.	Hasil Analisis Sensitivitas Fungsi Kendala.....	65
Lampiran 6.	Hasil Analisis <i>Linear Programming</i> skenario Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja .....	66
Lampiran 7.	Hasil Analisis <i>post optimal</i> fungsi tujuan skenario Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja .....	66
Lampiran 8.	Hasil Analisis <i>post optimal</i> fungsi kendala Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja .....	67
Lampiran 9.	Hasil Analisis <i>dual</i> Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja.....	67
Lampiran 10.	Hasil Analisis Iterasi Perubahan Penggunaan Kapasitas Mesin Giling dan Kapasitas Tenaga Kerja.....	68