

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
PRAKATA	iv
INTISARI	v
ABSTRACT	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENGANTAR	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Pemilihan Proses	2
1.3. Analisis Pasar	6
1.3.1. Pemilihan Kapasitas.....	7
1.3.2. Pemilihan Lokasi.....	9
BAB II URAIAN PROSES	14
BAB III SPESIFIKASI BAHAN	17
3.1. Bahan Baku	17
3.2. Senyawa Antara.....	18
3.3. Produk	18
3.4. Hasil Samping	19
BAB IV DIAGRAM ALIR KUALITATIF, KUANTITATIF DAN PEFD	21
4.1. Diagram Alir Kualitatif	21
4.2. Diagram Alir Kuantitatif	22
4.3. Process Engineering Flow Diagram.....	23
BAB V NERACA MASSA	24

5.1.	Neraca Massa Total	24
5.2.	Neraca Massa Tiap Alat	25
BAB VI NERACA PANAS		29
6.1.	Neraca Panas Overall	Error! Bookmark not defined.
6.2.	Neraca Panas Tiap Alat	31
BAB VII SPESIFIKASI ALAT		36
BAB VIII UTILITAS		56
8.1.	Unit Penyediaan dan Pengolahan Air	56
8.2.	Unit Penyediaan Steam	72
8.3.	Unit Penyediaan Udara Tekan dan Udara Pembakaran	73
8.4.	Unit Pembangkit Listrik	73
8.5.	Unit Pengolahan Limbah	76
BAB IX TATA LETAK PABRIK		79
BAB X PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN		82
10.1.	Management Safety, Health and Environment	82
10.2.	Identifikasi Hazard Bahan Dan Potensi Paparan Bahan Kimia	93
10.3.	Identifikasi Hazard Limbah	102
10.4.	Identifikasi Hazard Proses	105
BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN		119
11.1.	Bentuk Perusahaan	119
11.2.	Struktur Organisasi	120
11.3.	Tugas dan Wewenang	123
11.4.	Pembagian Jam Kerja Karyawan	129
11.5.	Perhitungan Kebutuhan Jumlah Operator	131
11.6.	Penggolongan Gaji Karyawan	132
11.7.	Kesejahteraan Sosial Karyawan	132



11.8.	Manajemen Produksi.....	133
BAB XII	ANALISIS EKONOMI.....	136
12.1.	Modal Tetap (Fixed Capital).....	146
12.2.	Biaya Produksi (Manufacturing Cost).....	148
12.3.	Modal Kerja (Working Capital).....	149
12.4.	Pengeluaran Umum (General Expense).....	150
12.5.	Analisa Keuntungan.....	150
12.6.	Analisa Kelayakan Profitability.....	151
BAB XIII	KESIMPULAN.....	160
DAFTAR PUSTAKA	161
LAMPIRAN	164