

## INTISARI

Persediaan merupakan unsur paling penting pada perusahaan dagang maupun perusahaan manufaktur karena bertindak sebagai objek utama dalam menghasilkan pendapatan. Oleh sebab itu, diperlukan adanya sistem pengendalian internal yang memadai untuk menjaga persediaan agar tidak terjadi penyelewengan atau kecurangan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui penerapan sistem pengendalian internal penerimaan dan pengeluaran persediaan di Kopma UIN Sunan Kalijaga. Data yang digunakan penulis bersumber dari data primer dan data sekunder. Teknik yang digunakan untuk pengumpulan data adalah wawancara, observasi dan kepustakaan. Data yang diperoleh akan dianalisis dengan komponen – komponen COSO (*Commite of Sponsoring Organizations* ) dengan metode deskriptif.

Dari lima komponen COSO menunjukkan bahwa komponen aktivitas pengendalian, informasi dan komunikasi serta pemantauan belum dilaksanakan dengan baik. Selain itu, terdapat beberapa kelemahan yang dapat diperbaiki seperti tidak adanya sistem gudang, pembagian tugas belum efektif serta belum adanya *flowchart* yang dapat membantu memahami alur pekerjaan.

**Kata Kunci : Sistem pengendalian internal, , persediaan, komponen –  
komponen COSO**

## **ABSTRACT**

*Inventory is the most important element in trading companies and manufacturing companies because it acts as the main object in generating income. Therefore, it is necessary to have an adequate internal control system to protect the inventory from fraudulent. This study aims to determine the application of the internal control system of inventory inflow and outflow at Kopma UIN Sunan Kalijaga. The data used by the author are sourced from primary data and secondary data. The techniques used for data collection are interviews, observation and literature. The data obtained will be analyzed with components of Commitee of Sponsoring Organizations (COSO) with descriptive methods.*

*The five components of the COSO indicate that the components of control, information and communication and monitoring activities have not been carried out properly. In addition, there are some weaknesses that can be corrected such as the absence of a warehouse system, the division of tasks has not been effective and there is no flowchart that can help understand the workflow.*

**Key Words : Internal control system, inventory, components of COSO**