

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	<b>v</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>vi</b>
<b>UCAPAN TERIMAKASIH</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	<b>xiv</b>
<b>INTISARI</b>	<b>xvi</b>
<b>ABSTRACT</b>	<b>xvii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	<b>4</b>
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	<b>9</b>
3.1 Tipe Sistem Produksi	9
3.2 Perencanaan Produksi	10
3.3 Penjadwalan Produksi	10
3.4 <i>Linear Programming</i>	12
3.5 <i>Branch and Bound</i>	13
3.6 <i>Verifikasi</i>	14

<b>BAB IV METODE PENELITIAN</b>	17
4.1 Objek Penelitian	17
4.2 Alat Penelitian	17
4.3 Alur Penelitian	18
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	21
5.1 Proses Penjadwalan Produksi di <i>Assembling Section</i>	21
5.2 Karakterisasi Sistem	24
5.3 Data Penjadwalan Produksi	25
5.4 Model Matematis	28
5.5 Verifikasi Model	31
5.6 Alokasi Lot untuk Setiap Minggu	33
5.7 Skenario 1: Penjadwalan untuk Minimasi Total <i>Tardiness</i>	36
5.8 Skenario 2: Penjadwalan dengan mempertimbangkan <i>Earliness</i>	43
5.9 Perbandingan Hasil Penjadwalan	48
<b>BAB VI PENUTUP</b>	49
6.1 Kesimpulan	49
6.2 Saran	50
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	51
<b>LAMPIRAN</b>	54