

SKRIPSI

OPTIMASI PENJADWALAN PRODUKSI *FLOW SHOP* UNTUK MEMINIMASI TOTAL *TARDINESS* PADA *ASSEMBLING SECTION* PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR

Nomor Soal: TKI1642OR/II-2019/2020/JP/12/04/12.09/2019



Disusun oleh:

Listia Anjani

16/400097/TK/45111

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA

2020