

## INTISARI

### **SISTEM *CONTINUITY FEATHER SYSTEM* BERBASIS LAB VIEW MENGGUNAKAN *SOFTWARE NI TESTSTAND* DAN KONTROLLER NI PXIe-1065 DI PT DIRGANTARA INDONESIA**

Oleh

Evanda Chrismadanni  
17/415491/SV/13356

*Continuity* adalah pengujian untuk memeriksa sebuah perangkat atau sirkuit listrik pada kondisi *open* atau *close*. *Continuity* merupakan salah satu bagian penting dalam suatu perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan pesawat terbang salah satunya untuk *continuity* pada *control unit feather system*. Keakuratan dalam pengukuran dan pengecekan *continuity* sangat diperlukan untuk memastikan pada *control unit feather system* yang dirakit. Untuk itu, dirancang suatu sistem *continuity feather system* untuk mempersingkat waktu dan meminimalisir *human error* yang mungkin terjadi saat proses *continuity* secara manual. Sehingga, apabila terjadi kesalahan dapat segera ditangani, serta meningkatkan efisiensi dan efektifitas kinerja.

Bagian terpenting dari sistem *continuity feather system* adalah NI PXIe-1065 dan *software NI TestStand*. NI PXIe-1065 digunakan sebagai kontroller untuk melakukan *continuity feather system* berdasarkan program yang dibuat pada *software NI TestStand* menggunakan kode modul LabVIEW, sehingga dihasilkan *output* dari pengujian *continuity feather system* yang telah dilakukan. *Output* yang dihasilkan berupa *report* hasil pengujian *continuity* pada *feather system*.

Hasil dari *report* pengujian *continuity* akan secara otomatis disimpan dan ditampilkan pada *software NI TestStand*. Pengujian *continuity feather system* menggunakan kontroller NI PXIe-1065 dan *software NI TestStand* memiliki waktu eksekusi yang lebih cepat dan efisien dibandingkan dengan pengujian *continuity* secara manual menggunakan multimeter.

**Kata Kunci : *Feather System*, NI PXIe-1065, LabVIEW, NI TestStand**

## **ABSTRACT**

### **CONTINUITY FEATHER SYSTEM BASED ON LABVIEW USING NI TESTSTAND SOFTWARE AND NI PXIe-1065 CONTROLLER IN PT DIRGANTARA INDONESIA**

By

Evanda Chrismadanni  
17/415491/SV/13356

*Continuity is a test to check an electrical device or circuit in either open or close condition. Continuity become one of important parts in a company engaged in the manufacture of aircraft, one of which is for continuity in the control unit feather system. Accuracy in measuring and checking continuity is needed to ensure the control unit feather system is assembled. For this reason, a continuity feather system is designed to shorten the time and minimize human errors that may occur during the continuity process manually. This, if an error occurs, it can be immediately fixed and can improve efficiency and effectiveness of performance.*

*The most important part of the continuity feather system is the NI PXIe-1065 and the NI TestStand software. NI PXIe-1065 is used as a controller to carry out a continuity feather system based on a program created on the NI TestStand software using LabVIEW module code, so that it obtains the output of the continuity feather system testing conducted. The output gained is in the form of a report on the result of continuity testing on feather system.*

*The result of the continuity test report will be automatically saved and displayed on the NI TestStand software. The continuity feather system test using the NI PXIe-1065 controller and NI TestStand software has a faster and more efficient execution time compared to manual continuity testing using a multimeter.*

**Keyword : Feather System, NI PXIe-1065, LabVIEW, NI TestStand**