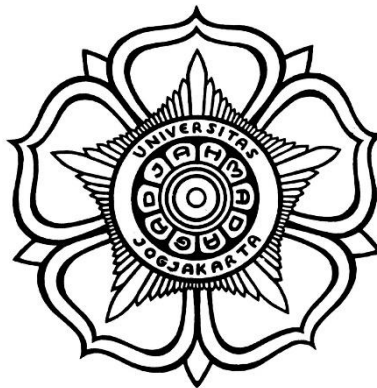


SKRIPSI

**STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH KECEPATAN *PUNCH* PADA
BLANKING DAN *DEEP DRAWING* STAINLESS STEEL 304**

Nomor Soal : TKM164538/II-2019/2020/MM/33/01/12.08/2019



Disusun Oleh:

NOVI ADITYA

NIM : 15/385249/TK/43911

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2020