

SKRIPSI

OPTIMASI PARAMETER PROSES PADA 3D *PRINTER* JENIS *DIGITAL LIGHT PROCESSING* (DLP) MENGGUNAKAN METODE *RESPONSE SURFACE METHOD* UNTUK MENCETAK *PROTOTYPE STENT ZERO DEFECT* DENGAN WAKTU PROSES TERCEPAT

No. Soal : TKI 1648 MS / II-2019 / 2020 / AET / 01 /03 / 01.09 / 2019



Disusun oleh:

Annisa Rizqi Damayanti

16/395115/TK/44407

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2020