



Daftar Isi

Halaman Pernyataan.....	iii
Halaman Persembahan	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar.....	x
Intisari	xiii
<i>Abstract</i>	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Pertanyaan Penelitian.....	5
1.3. Tujuan Penelitian	6
1.4. Batasan Masalah	6
1.5. Manfaat Penelitian	6
1.6. Keaslian Penelitian	7
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1. Pembangunan Infrastruktur Perkeretaapian.....	9
2.2. Pemanfaatan Teknologi Jembatan untuk Meningkatkan Keselamatan Kereta Api	10
2.2.1. <i>Corrugated steel plate</i>	11
2.2.2. Mortar busa.....	12
2.3. Perancangan Penjadwalan Kerja pada Proses Pekerjaan Konstruksi di Atas Jalur Kereta Api.....	13
2.4. Aplikasi <i>Window Time</i> Pada Pelaksanaan Konstruksi.....	16
2.4.1. Grafik Perjalanan Kereta Api (Gapeka).....	16
2.4.2. Window Time	18
BAB 3 LANDASAN TEORI.....	19



3.1.	Perpotongan dengan Ruang Bebas Kereta Api.....	19
3.2.	Metode Evaluasi Pekerjaan Ereksi CSP	24
3.3.	Alat Berat untuk Mengangkat Struktur.....	25
3.4.	Metode Ereksi Jembatan dengan Alat Berat.....	30
3.5.	Perencanaan Jaringan Kerja.....	33
3.5.1.	<i>Activity on Arrow (AOA)</i>	33
3.5.2.	<i>Dummy</i>	35
3.5.3.	<i>Critical Path Method (CPM)</i>	36
3.6.	Pemanfaatan <i>Window Time</i> pada Proses <i>Erection</i> di Atas Jalur Kereta Api	36
BAB 4 METODE PENELITIAN		39
4.1	Lokasi Penelitian.....	39
4.2	Waktu Penelitian	40
4.3	Instrumen Penelitian	40
4.4	Data Penelitian	40
4.5	Tahapan Penelitian	42
BAB 5 HASIL DAN PEMBAHASAN		44
5.1.	Profil Jembatan <i>Corrugated Mortar Busa</i> Pusjatan.....	44
5.2.	Perancangan Metode Kerja Ereksi <i>Corrugated Steel Plate</i>	46
5.2.1.	Metode Ereksi CSP Konvensional.....	46
5.2.2.	Metode Ereksi Pelaksanaan di Lapangan	48
5.2.3.	Perencanaan Ulang Metode Ereksi <i>Corrugated Steel Plate</i> ...	55
5.3.	Pengaturan Tenaga Kerja dan Alat pada Proses Ereksi.....	68
5.4.	Pengaturan <i>Window Time</i> pada Pelaksanaan Ereksi <i>Corrugated Steel Plate</i>	72
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN		78
6.1.	Kesimpulan	78
6.1.1.	Perancangan metode kerja	78



6.1.2. Kebutuhan Tenaga Kerja Pada Proses Ereksi <i>Corrugated Steel Plate</i>	79
6.1.3. <i>Window time</i> berdasarkan proses pelaksanaan ereksi <i>Corrugated Steel Plate</i>	80
6.2. Saran	82
Daftar Pustaka	83
Lampiran	86