

**PENGARUH PARAMETER PROSES 3D PRINTING TIPE FDM  
(*FUSED DEPOSITION MODELLING*) TERHADAP KUALITAS  
HASIL PRODUK MENGGUNAKAN *FILAMENT* BERBAHAN  
DAUR ULANG PLASTIK**

***THE EFFECT OF PROCESS PARAMETER FOR FUSED  
DEPOSITION MODELLING (FDM) 3D PRINTING TO THE  
QUALITY OF PRODUCT USING PLASTIC RECYCLE FILAMENT***

**TESIS**



**HERDA AGUS PAMASARIA**

**17/419727/PTK/11837**

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2020**