

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PENGAJUAN .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>RIWAYAT HIDUP .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xi</b>
<b>INTISARI .....</b>	<b>xii</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>xiii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Penelitian .....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>5</b>
2.1 Produk Carica .....	5
2.2 Sanitasi Tenaga Kerja.....	7
2.3 Metode <i>Seven Tools</i> .....	9
2.4 Diagram Pareto.....	10
2.5 Diagram Ishikawa.....	11
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>13</b>
3.1 Lokasi Penelitian .....	13
3.2 Prosedur Penelitian.....	13
3.3 Analisis Data .....	15

<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....	<b>16</b>
4.1. Deskripsi Singkat Perusahaan .....	16
4.2. Tenaga Kerja Perusahaan .....	17
4.3. Struktur Organisasi .....	17
4.4. Peta Proses Operasi (PPO) .....	17
4.5. Hasil Produksi Manisan Carica yang Terdapat Benda Asing .....	18
4.6. Evaluasi Pelaksanaan Sanitasi Tenaga Kerja Bulan Maret - April 2019 .....	21
4.6.1. Jenis dan Lokasi Evaluasi Pelaksanaan Sanitasi Tenaga Kerja .....	21
4.6.2. Jenis Evaluasi Pelaksanaan Sanitasi Tenaga Kerja di Stasiun Pemasakan dan Pengisian .....	27
4.6.3. Penyebab Pelanggaran pada Pelaksanaan Sanitasi Tenaga Kerja di Stasiun Pemasakan dan Pengisian .....	29
4.7. Analisa Menggunakan Diagram Ishikawa .....	30
4.8. Solusi Perbaikan Pelaksanaan Sanitasi Tenaga Kerja .....	33
4.8.1. Solusi Perbaikan Stasiun Pemasakan dan Pengisian .....	33
4.8.2. Solusi Perbaikan Tidak Menggunakan Masker .....	36
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>39</b>
5.1 Kesimpulan .....	39
5.2 Saran .....	39
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>40</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>42</b>