



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	ii
PRAKATA.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
INTISARI	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
BAB I PENGANTAR.....	2
1.1 Latar Belakang	2
1.2 Tinjauan Pustaka	9
BAB II URAIAN PROSES	16
BAB III SPESIFIKASI BAHAN.....	18
3.1. Spesifikasi Bahan Baku	18
3.2 Spesifikasi Produk Utama	19
3.3 Spesifikasi Produk Samping	20
BAB IV DIAGRAM ALIR.....	21
BAB V NERACA MASSA	24
5.1 Neraca Massa Total.....	24
5.2 Neraca Massa Tiap Alat	25
BAB VI NERACA PANAS.....	31
6.1 Neraca Panas <i>Overall</i>	31
6.2 Neraca Panas Tiap Alat.....	32
BAB VII SPESIFIKASI ALAT	38
7.1 Reaktor (R-201).....	38
7.2 Reaktor (R-202).....	39
7.3 Reaktor (R-203).....	40
7.4 Mixer (M-201).....	41
7.5 Tangki Penyimpanan Dimetilamin (TK-101)	42
7.6 Tangki Penyimpanan Metil Formiat (TK-102)	43
7.7 Tangki Penyimpanan Metanol (TK-103)	44
7.8 Tangki Penyimpanan Dimetil formamid (TK-104)	45
7.9 Menara Distilasi (MD-201).....	45



7.10	Menara Distilasi (MD-202).....	46
7.11	Kondensor MD-201 (CD-201).....	47
7.12	Kondensor MD-202 (CD-202).....	48
7.13	<i>Kettle Reboiler</i> MD-201 (RB-201)	50
7.14	<i>Kettle Reboiler</i> MD-202 (RB-202)	51
7.15	<i>Heat Exchanger</i> (E-201)	52
7.16	<i>Heat Exchanger</i> (E-202)	53
7.17	<i>Heat Exchanger</i> (E-203)	55
7.18	<i>Heat Exchanger</i> (E-204)	56
7.19	<i>Heat Exchanger</i> (E-205)	57
7.20	Accumulator Menara Distilasi 01 (AC-01).....	59
7.21	Accumulator Menara Distilasi 02 (AC-02).....	59
7.22	Pompa (P-101).....	60
7.23	Pompa (P-102).....	60
7.24	Pompa (P-201).....	61
7.25	Pompa (P-202).....	61
7.26	Pompa (P-203).....	62
7.27	Pompa (P-204).....	62
7.28	Pompa (P-205).....	63
7.29	Pompa (P-206).....	63
BAB VIII UTILITAS		65
8.1	Unit Penyedia dan Pengolahan Air	65
8.2	Unit Pembangkit <i>Steam</i>	90
8.3	Unit Penyedia Udara Instrumen	92
8.4	Unit Pembangkit Listrik	94
8.5	Unit Pengolahan Limbah.....	97
8.6	Unit Air Pendingin	101
BAB IX TATA LETAK PABRIK.....		109
BAB X PERTIMBANGAN ASPEK KESELAMATAN, KESEHATAN KERJA DAN LINGKUNGAN.....		111
10.1	Management Safety, Health and Environment	111
10.2	Struktur Organisasi Manajemen SHE	124



10.3	Identifikasi Hazard Bahan dan Potensi Paparan Bahan Kimia	127
10.4	Identifikasi Hazard Proses.....	134
BAB XI ORGANISASI PERUSAHAAN		147
11.1	Bentuk Perusahaan	147
11.2	Struktur Organisasi Perusahaan	148
11.3	Tugas dan Wewenang	151
11.4	Pembagian Jam Kerja Karyawan	158
11.5	Sistem Penggajian Karyawan.....	161
11.6	Kesejahteraan Sosial Karyawan	162
11.7	Manajemen Produksi.....	165
BAB XII EVALUASI EKONOMI.....		168
12.1	Modal Tetap	169
12.2	Penjualan (<i>Sales</i>).....	181
12.3	Biaya Produksi (<i>Manufacturing Cost</i>)	181
12.4	Modal Kerja.....	185
12.5	<i>Total Capital Investment</i>	186
12.6	Pengeluaran Umum (<i>General Expense</i>).....	186
12.7	<i>Total Production Cost</i>	187
12.8	Analisa Keuntungan	187
12.9	Analisa Kelayakan.....	188
BAB XIII KESIMPULAN.....		196
DAFTAR PUSTAKA		197
LAMPIRAN.....		200