

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penulisan	2
1.4 Manfaat Penelitian.....	2
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Penulisan.....	3
1.7 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 <i>Fixture</i>	5
2.2 Proses Pemesinan	6
2.3 Unsur Dasar Proses Pemesinan	6
2.3.1 Proses <i>Freis</i>	7
2.3.2 Proses <i>Bubut</i>	8
2.3.3. Proses <i>Gurdi</i>	8
2.4 Proses Fabrikasi.....	9
2.4.1 <i>Flame Cutting</i>	9
2.4.2 Proses Pengelasan.....	11
2.5 <i>Operation Plan</i>	13

2.6 Perhitungan Biaya Pembuatan.....	14
2.6.1 Biaya langsung.....	14
2.6.2 Biaya Tidak Langsung.....	14
2.6.3 Biaya Total Pembuatan.....	15
BAB III PROSES PERENCANAAN DAN PEMBUATAN	16
3.1 Prinsip Kerja Mesin <i>Tracer Cutting</i>	16
3.2 Pemilihan Rancangan <i>Fixture Tracer Cutting</i>	17
3.3 Spesifikasi <i>Fixture Tracer Cutting</i>	20
3.4 Prinsip Kerja <i>Fixture Tracer Cutting</i>	21
3.4 Pembuatan <i>Fixture Tracer Cutting</i>	22
3.4.1 <i>Operation Plan</i>	23
3.4.2 Tahapan Proses	24
3.4.3 Proses Perakitan (<i>Assembling</i>).....	25
3.5 Proses Uji Coba.....	26
BAB IV HASIL PEMBAHASAN.....	27
4.1 Estimasi Waktu.....	27
4.1.1 Contoh Proses <i>Tracer Cutting</i> (No. Proses 105; Potong benda kerja sesuai <i>marking</i>).....	27
4.1.2 Contoh Proses Fries (No. Proses 305; <i>Facing</i> permukaan 2).....	27
4.1.3 Proses Gurdi (No. Proses 205; Bor tembus lubang bakalan Ø6,8mm). 29	
4.1.4 Estimasi Waktu Pemesinan Keseluruhan	30
4.2 Estimasi Biaya.....	31
4.2.1 Biaya Proses Pemesinan	31
4.2.2 Biaya Raw Material Part Non-Standar	31
4.2.3 Biaya Part Standart	32
4.2.4 Biaya Pokok.....	33
4.2.5 Proses Pengerjaan dan Penghematan.....	33
BAB V PENUTUP.....	35
5.1 Kesimpulan.....	35
5.2 Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN.....	37