

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengajuan.....	ii
Halaman Pengesahan .....	iii
Halaman Pernyataan.....	iv
Kata Pengantar .....	v
Daftar Isi.....	vii
Daftar Tabel .....	ix
Daftar Gambar.....	x
Daftar Lampiran .....	xi
Intisari .....	xii
Abstract .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	6
1.3 Batasan Penelitian .....	6
1.4 Tujuan Penelitian.....	7
1.5 Manfaat Penelitian.....	7
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>8</b>
2.1 Mi Instan.....	8
2.2 <i>Lean Manufacturing</i> .....	9
2.3 Lini Produksi .....	12
2.4 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	14
2.5 <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT) .....	22
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>	<b>25</b>
3.1 Objek Penelitian .....	25
3.2 Jenis dan Sumber Data .....	25
3.3 Diagram Alir Penelitian.....	26
3.4 Penjelasan Diagram Alir Penelitian .....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>34</b>
4.1 Gambaran Umum Perusahaan .....	34
4.1.1 Profil Perusahaan .....	34
4.1.2 Produk.....	34

4.1.3.	Bahan Baku Produksi.....	35
4.1.4.	Proses Produksi.....	38
4.2.	Hasil dan Pembahasan.....	41
4.2.1.	<i>Current State Map</i> .....	41
4.2.2.	Hasil Identifikasi Pemborosan .....	48
4.2.3.	<i>Value Stream Mapping Analysis Tools</i> .....	50
4.2.4.	<i>Quality Filter Mapping</i> .....	51
4.2.5.	<i>Cause Root Analysis</i> .....	54
4.2.6.	Usulan Perbaikan .....	59
4.2.7.	Perbandingan <i>Current</i> dan <i>Future State Map</i> .....	60
BAB V_SIMPULAN DAN SARAN .....		64
5.1	Simpulan.....	64
5.2	Saran .....	65
DAFTAR PUSTAKA .....		66
LAMPIRAN.....		68

## DAFTAR TABEL

Tebel 1. 1 Permintaan Mi Instan Dunia (dalam miliar) .....	1
Tebel 1. 2 Data Performansi Jalur Produksi I periode Januari 2018 – Februari 2019 .....	4
Tabel 2. 1 Syarat Mutu Mi Instan .....	8
Tabel 2. 2 Karakteristik <i>Value Stream Mapping</i> untuk diaplikasikan .....	19
Tabel 2. 3 <i>Value Stream Analysis Tools Matrix</i> .....	24
Tabel 4. 1 Hasil Pengamatan <i>Workload</i> .....	44
Tabel 4. 2 Hasil Identifikasi Pemborosan Berdasarkan 7 <i>Waste</i> .....	48
Tabel 4. 3 <i>Value Stream Analysis Tools Matrix</i> .....	50
Tabel 4. 4 Penentuan <i>Tools</i> Perbaikan .....	51

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Pangsa Pasar Produsen Mi Instan di Indonesia.....	2
Gambar 2. 1 Konsep <i>Lean Manufacturing</i> .....	9
Gambar 2. 3 Penentuan <i>Layout</i> Optimal Pada Lini Produksi .....	13
Gambar 2. 4 Lini Produksi Seri .....	13
Gambar 2. 5 Lini Produksi <i>Pararel</i> .....	14
Gambar 2. 6 Lini Produksi <i>Hybrid</i> .....	14
Gambar 2. 7 <i>Seven Waste of Lean</i> .....	17
Gambar 2. 8 Bagian-Bagian <i>Value Stream Mapping</i> .....	19
Gambar 3. 1 Diagram Alir Penelitian .....	26
Gambar 4. 1 Diagram Alir Proses Produksi.....	38
Gambar 4. 2 Perbandingan Nilai <i>Cycle Time</i> Dan <i>Takt Time</i> .....	45
Gambar 4. 3 <i>Current State Map</i> Lini Produksi 1 .....	47
Gambar 4. 4 <i>Quality Filter Mapping Scrap</i> .....	52
Gambar 4. 5 Diagram <i>Pareto Scrap</i> .....	54
Gambar 4. 6 <i>Fishbone Diagram</i> Penyebab <i>Scrap</i> di <i>Fryer</i> .....	55
Gambar 4. 7 Grafik Perbandingan <i>Scrap</i> Sebelum dan Sesudah Perbaikan .....	60
Gambar 4. 8 <i>Future State Map</i> Lini Produksi 1 .....	61

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Data Waktu Siklus, Uji Keseragaman, dan Uji Kecukupan data .....	69
Lampiran 2. Tabel Penyesuaian <i>Westinghouse</i> .....	75
Lampiran 3. Tabel Penentuan <i>Performance Rating</i> Stasiun Kerja .....	76
Lampiran 4. Tabel Besaran Kelonggaran Berdasarkan Faktor-faktor yang Mempengaruhi .....	77
Lampiran 5. Tabel <i>Allowance</i> Pekerja .....	79
Lampiran 6. Waktu Siklus, Waktu Normal, Waktu Baku .....	81
Lampiran 7. <i>Process Activity Mapping</i> .....	82
Lampiran 8. Data Hasil Pengamatan Pemborosan .....	84