UNIVERSITAS
GADJAH MADA
OPTIMASI PENJADWALAN MESIN TUNGGAL DENGAN METODE WSPT (WEIGHTED SHORTEST PROCESSING TIME) DAN MWSPT
(MODIFIED WEIGHTED SHORTEST PROCESSING TIME)
Prayoga, Dwi Ertiningsih, S. Si., M.Si.
Universitas Gadjah Mada, 2020 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL . . . . . **i**
HALAMAN PENGESAHAN . . . . . **ii**
HALAMAN PERNYATAAN . . . . . **iii**
HALAMAN PERSEMBAHAN . . . . . **iv**
HALAMAN MOTTO . . . . . **v**
PRAKATA . . . . . **vi**
DAFTAR ISI . . . . . **viii**
DAFTAR TABEL . . . . . **x**
DAFTAR GAMBAR . . . . . **xi**
DAFTAR LAMBANG . . . . . **xii**
INTISARI . . . . . **xiii**
ABSTRACT . . . . . **xiv**
I PENDAHULUAN **1**
1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Tujuan dan Manfaat Penelitian 2
1.3. Tinjauan Pustaka 3
1.4. Metodologi Penelitian 4
1.5. Sistematika Penulisan 4
II DASAR TEORI **6**
2.1. Limit Fungsi 6
2.2. Penjadwalan 10
2.2.1. Tujuan Penjadwalan 11
2.2.2. Istilah dalam Penjadwalan 12
2.3. Algoritma *Branch and Bound* 14
III ANALISIS KASUS TERBURUK DARI ATURAN WSPT DAN MWSPT 18
3.1. Notasi 18
3.2. *Lower Bound* 22
3.3. Analisis Kasus Terburuk untuk Aturan WSPT 34
3.4. Analisis Kasus Terburuk untuk Aturan MWSPT 43
IV PENERAPAN ATURAN WSPT DAN MWSPT PADA PUSAT PRODUKSI *FURNITURE* **49**
4.1. Contoh Permasalahan Penjadwalan Pada Produksi *Furniture* 49
4.2. Penentuan Solusi dengan Aturan WSPT 52

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
OPTIMASI PENJADWALAN MESIN TUNGGAL DENGAN METODE WSPT (WEIGHTED SHORTEST PROCESSING TIME) DAN MWSPT
(MODIFIED WEIGHTED SHORTEST PROCESSING TIME)
Prayoga, Dwi Ertiningsih, S. Si., M.Si.
Universitas Gadjah Mada, 2020 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

4.3. Penentuan Solusi dengan Aturan MWSPT 53
4.4. Penentuan Solusi dengan algoritma *Branch and Bound* 54
V PENUTUP 58
5.1. Kesimpulan 58
5.2. Saran 58
DAFTAR PUSTAKA 60
A SKRIP PROGRAM PYTHON PENJADWALAN MESIN TUNGGAL 61