

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
MOTTO	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRACT	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	7
1.3 Tujuan	8
1.4 Batasan Masalah	8
1.5 Metode Pengumpulan Data	9
1.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
2.1 Pengertian Line Balancing	11
2.2 Pengertian Takt time dan cara menghitungnya	13
2.3 Pengertian TSK	15
2.4 Pengertian TSKK	15
2.5 Pengertian Yamazumi Chart	17
2.6 Pengertian Hardmetal Cutting Tools.....	17
BAB III METODE PENELITIAN	22
3.1 Gambaran Umum Kasus Penelitian	22
3.2 Pengambilan Data Before	25
3.3 Analisa Permasalahan	36

3.4	Pemilihan Metode Penyelesaian	36
BAB IV PELAKSANAAN DAN HASIL PERBAIKAN (<i>IMPROVEMENT</i>)		38
4.1	Pelaksanaan Metode Penyelesaian.....	38
4.2	Pengambilan Data After.....	51
4.3	Analisa Hasil.....	59
4.4	Langkah Yang Diambil.....	59
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		62
5.1	Kesimpulan	62
5.2	Saran	62
DAFTAR PUSTAKA.....		64