

KATA PENGANTAR.....	v
DARTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI.....	xi
ABSTRACT.....	xii
I. PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang	1
2. Tujuan	2
3. Manfaat	2
II TINJAUAN PUSTAKA.....	3
1. Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi	3
2. Tata letak fasilitas produksi	4
3. Jenis - Jenis Tata Letak	5
4. PT. Karya Mina Putra	7
5. Produksi Cumi – Cumi Beku	8
6. Penerapan Metode Perancangan Tata Letak Secara Komputerisasi	11
7. Analisis Penentuan <i>Layout Awal</i>	12
8. <i>Activity Relation Chart</i>	13
III METODE PENELITIAN.....	14
1. Lokasi dan Waktu Penelitian	14
2. Metode Pengambilan Data.....	14
3. Analisis Data.....	15
3.1. Penentuan Aliran Bahan <i>Layout Awal</i>	15
3.1.1 Penentuan Titik Tengah Ruang <i>Layout Awal</i>	15
3.1.2 Penentuan Panjang Aliran Bahan.....	15
3.2. Penentuan Ongkos Perpindahan Bahan <i>Layout Awal</i>	15
3.2.1. Penentuan Lama Proses Produksi	15
3.2.2. Kapasitas Waktu Produksi	16
3.2.3. Penentuan Kapasitas Produksi	16
3.2.4. Frekuensi Perpindahan Bahan.....	16
3.2.5. Ongkos Perpindahan Setiap Stasiun Kerja.....	16
3.2.6. Ongkos Perpindahan Bahan (OMH)	17
3.3. Perancangan <i>Layout</i>	17

3.3.1	Analisis Activity Relationship Chart (ARC)	17
3.3.2	Analisis Tata Letak Dengan Peta Dari-Ke (<i>from-to chart</i>).....	17
3.4.	Perancangan Layout Usulan dengan UA-FLP dan Blocplan	17
3.4.1.	Penggunaan Unequal-Area Facility Layout Problem (UA-FLP).....	17
3.4.2.	Penggunaan Software Blocplan	18
3.5.	Perbandingan Hasil Metode UA-FLP dan <i>Blocplan</i>	19
IV.	HASIL DAN PEMBAHASAN	20
1.	Ketenagakerjaan.....	20
2.	Fasilitas Produksi	21
3.	Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi	21
3.1	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal	22
3.1.1	Luas Area Produksi	22
3.1.2	Titik Tengah Ruangan	23
3.2	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i>	25
3.3	Penentuan Ongkos Perpindahan Bahan	26
3.3.1	Lama Proses Produksi.....	26
3.3.2	Kapasitas Waktu Produksi yang Tersedia.....	27
3.3.3	Kapasitas Produksi.....	28
3.3.4	Frekuensi Penanganan Bahan dan Panjang Lintasan	29
3.3.5	Ongkos Perpindahan	30
3.3.6	Ongkos Perpindahan Bahan (OMH) Per Bulan	32
4.	<i>From To Chart</i> dan <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	33
4.1.	Perancangan Layout Usulan dengan Unequal Area Activity Layout Problem (UA-FLP).....	36
4.1.1	Input dan Output Data	36
4.1.2	Penentuan Panjang Lintasan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP	38
4.1.3	Perhitungan Ongkos Perpindahan Bahan (OMH) <i>Layout</i> Usulan UA-FLP ..	40
4.2.	Perancangan <i>Layout</i> Usulan dengan <i>Blocplan</i>	41
4.2.1	Output Data <i>Blocplan</i>	41
4.2.2.	Panjang Lintasan Aliran Bahan <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	43
4.2.3	Perhitungan Ongkos Perpindahan Bahan Per Bulan <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	45
5.	Perbandingan <i>Layout</i> Awal dengan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP dan <i>Blocplan</i>	46
V.	PENUTUP.....	51
	DAFTAR PUSTAKA	52

Tabel 2.1 Unsur-unsur utama perancangan fasilitas	3
Tabel 2.2 Tahapan Proses Pembekuan Cumi - Cumi.....	9
Tabel 2.2 Tahapan Proses Pembekuan Cumi - Cumi.....	10
Tabel 3.1 Pengambilan Data Departemen Produksi.....	14
Tabel 3.2 Macam Data yang Dimasukan dalam Aplikasi UA-FLP	18
Tabel 4.1 Jumlah Karyawan Harian Setiap Departemen Produksi.....	20
Tabel 4.2 Luas Area Produksi Cumi – Cumi <i>Block Frozen</i>	23
Tabel 4.3 Koordinat Titik Tengah Setiap Stasiun Kerja	24
Tabel 4.4 Panjang Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal PT Karya Mina Putra	25
Tabel 4.5 Lama Proses Produksi Cumi – Cumi <i>Block Frozen</i> di PT Karya Mina Putra	26
Tabel 4.6 Kapasitas Waktu Tersedia.....	27
Tabel 4.7 Jumlah produk yang dapat diproduksi tiap bulan	28
Tabel 4.8 Frekuensi Penanganan dan Panjang Lintasan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal.....	29
Tabel 4.9 Ongkos Perpindahan Tiap Ruangan <i>Layout</i> Awal.....	31
Tabel 4.10 Total OMH perbulan <i>layout</i> awal PT. Karya Mina Putra	32
Tabel 4.11 Fasilitas Produksi yang dipindahkan.....	33
Tabel 4.12 Berat material yang dipindahkan antar stasiun kerja di PT Karya Mina Putra	34
Tabel 4.13 Jumlah Material yang Dipindahkan antar stasiun kerja (kg)	34
Tabel 4.14 Alasan hubungan kedekatan antar stasiun kerja di PT. Karya Mina Putra	35
Tabel 4.15 Luas dan Koordinat Titik Tengah <i>Layout</i> Usulan UA-FLP.....	39
Tabel 4.16 Panjang Lintasan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP.....	39
Tabel 4.17 OMH/Bulan Aliran Bahan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP	40
Tabel 4.18 Hasil Output <i>Blocplan</i>	41
Tabel 4.19 Luas dan Koordinat Titik Tengah <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	44
Tabel 4.20 Panjang Lintasan <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	44
Tabel 4.21 OMH/Bulan Aliran Bahan <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	45
Tabel 4.22 Perbandingan Panjang Aliran <i>Layout</i> Awal dan Usulan.....	46
Tabel 4.23 Perbandingan OMH Perbulan <i>Layout</i> Awal dan <i>Layout</i> Usulan	47

Gambar 2.1 Denah Lahan PT. Karya Mina Putra.....	8
Gambar 2.2 Denah <i>Layout</i> Ruang Produksi Awal PT Karya Mina Putra	9
Gambar 2.3 Contoh <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	10
Gambar 4.3 <i>Activity Relationship Chart</i>	36
Gambar 5.2 Tampilan Aplikasi UA-FLP	37
Gambar 5.3 <i>Layout</i> Usulan Hasil Perbaikan dengan Aplikasi UA-FLP	38
Gambar 5.4 <i>Layout</i> Usulan Hasil Perbaikan dengan Aplikasi <i>Blocplan</i>	43
Gambar 5.5 Perbandingan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal dan <i>Layout</i> Usulan	45
Gambar 5.6 Perubahan Bangunan Awal Menjadi <i>Layout</i> Usulan UA-FLP.....	50
Gambar 5.6 Perubahan Bangunan Awal Menjadi <i>Layout</i> Usulan <i>Blocplan</i>	50

Lampiran 1. Denah PT.Karya Mina Putra	53
Lampiran 2. Fasilitas Produksi di PT Karya Mina Putra.....	54
Lampiran 3. Jarak Antar Departemen Aliran Layout Awal	55
Lampiran 4. Perhitungan OMH/Bulan Layout Awal	56
Lampiran 5. Jarak Antar Departemen Aliran Layout Usulan UA-FLP	57
Lampiran 6. Perhitungan OMH/Bulan Layout Usulan UA-FLP	58
Lampiran 7. Jarak Antar Departemen Aliran Layout Usulan Blocplan	59
Lampiran 8. Perhitungan OMH/Bulan Layout Usulan Blocplan	60
Lampiran 9. Surat Pernyataan Keinginan PT. Karya Mina Putra.....	61