

DAFTAR ISI

SKRIPSI.....	i
HALAMAN NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
INTISARI.....	ix
ABSTRACT	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 LATAR BELAKANG MASALAH.....	1
1.2 PERUMUSAN MASALAH	2
1.3 TUJUAN PENELITIAN.....	2
1.4 BATASAN MASALAH	3
1.5 MANFAAT PENELITIAN.....	3
1.6 METODE PENGUMPULAN DATA.....	3
1.7 SISTEMATIKA PENULISAN	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 MANAJEMEN PERSEDIAAN.....	5
2.1.1 Manajemen Persediaan.....	5
2.1.2 Persediaan	6
2.1.2.1 Jenis-Jenis Persediaan	7

2.1.2.2 Fungsi Persediaan.....	7
2.1.3 Biaya Persediaan	8
2.2 ECONOMIC ORDER QUANTITY	9
2.2.1 Economic Order Quantity (EOQ)	9
2.2.2 Safety Stock atau Persediaan Pengaman.....	11
2.2.3 Lead Time (LT).....	13
2.2.4 Reorder Point (ROP)	13
2.3 ENGINE OIL FILTER.....	13
2.3.1 Oil Filter	13
2.3.2 Fungsi Saringan Oli atau Filter Oli dalam Sistem Pelumasan	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	17
3.1 Flow Chart Penelitian.....	17
3.2 Teknik Pengumpulan Data	18
3.3 Metode Analisa Data.....	18
3.3.1 Analisis Kuantitatif Pengendalian Sparepart	18
3.3.2 Analisis Perbandingan Biaya dan Penghematan	20
3.3.3 Python 3	20
3.4 Definisi Operasional.....	21
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	23
4.1 Harga Sparepart.....	23
4.2 Permintaan Costumer per Tahun.....	23
4.3 Waktu Tunggu Pemesanan (Lead Time).....	23
4.4 Penggunaan Rata-Rata per Bulan	24
4.5 Biaya Persediaan	24
4.6 Pengendalian Persediaan Sparepart Berdasarkan Kondisi Aktual	25
4.7 Analisa Pengendalian Persediaan dengan Metode EOQ.....	27
4.8 Perbandingan Biaya Persediaan Sparepart Tahun 2018.....	29
4.9 Perhitungan Safety Stock	30
4.10 Titik Pemesanan Kembali (Reorder Point (ROP)) Tahun 2018.....	31
4.11 Perhitungan Menggunakan Python 3	32

4.12.1 Input Rumus	32
4.12.2 Output Python 3	35
4.12 Perbandingan Perhitungan Manual dengan Kalkulator EOQ	37
BAB V PENUTUP.....	39
5.1 Kesimpulan	39
5.2 Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA	41