

LAPORAN TUGAS AKHIR
SIMULASI *QUALITY CONTROL* DAN
***ADJUSTABLE* KONVEYOR MENGGUNAKAN**
PLC NX1P2 DAN SENSOR VISION FQ2-S



Disusun oleh:
GALANG ADHITYA
16/396674/SV/10887

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN
SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2020