

SKRIPSI

**PENGARUH PARAMETER PROSES *INJECTION MOLDING* POLYAMIDE 6
DENGAN PENGUAT SERAT GELAS TERHADAP KEKUATAN *IMPACT*
KOMPOSIT**

No. Soal : TKM164536 / I-2019/2020 / HSBR / 17 / 01.03 / 2019



Disusun Oleh :

Satrio Eko Wicaksono

15/379073/TK/43015

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2019**