

SKRIPSI

**PENGARUH PARAMETER PROSES PADA *INJECTION MOLDING*
TERHADAP KEKUATAN TARIK KOMPOSIT *POLYAMIDE 6* DENGAN
PENGUAT SERAT GELAS**

No. Soal : TKM164519 / I-2019/2020 / HSBR / 17 / 03 / 01.03 / 2019



Disusun Oleh :

Muhammad Alek A.D

15/379061/TK/43003

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2019