

**SKRIPSI**

**LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK GAS METAL ARC WELDING  
BAHAN AA5052 DENGAN VARIASI KECEPATAN PENGELASAN**

**Nomor Soal : TKM164517 / II-2019/2020 / Mdj / 21 / 01 / 01.03 / 2019**



**Disusun oleh :**

**Andito Dwiseptiadi**

**15/385721/TK/44103**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2019**